

Grafotherm

ОПИСАНИЕ

Водоразбавляемая однокомпонентная краска.

СВОЙСТВА

- Предназначен для окраски поверхностей, эксплуатируемых внутри помещений, а также для наружных поверхностей, защищенных от дождя
- Рекомендуется для окраски внутренних поверхностей минеральной кровли и поверхностей стен (бетон, плитка, гипсокартон и др.
- Отлично поглощает влагу и обеспечивает ее быстрое испарение
- Препятствует образованию конденсата и выпадению росы, обеспечивает тепловую изоляцию ($\lambda = 0.085$ W/m)
- Формирует эластичное и пористое покрытие
- При нанесении толстым слоем снижает уровень шума и вибрации
- Соответствует требованиям стандартов EN13501-1, класс A2-s1d0 и ASTM E84
- Одобрен MED (Marine Equipment Directive), сертификат № MED-B-8648, т.е. материал согласован для окраски поверхностей внутри судов.



Рекомендуется для окраски стальных кровельных листов, стальных конструкций, и других металлических поверхностей, подверженных образованию конденсата или капяющей воды.

Абсорбция H₂O:

ок. 520 гр/м², при нанесении 1000 гр/м² мокрой пленки, что соответствует 320 гр/м² сухой пленки (NF P 15-203-1)

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Доля нелетучих веществ 45±2%
(Сухой остаток) по объему (%)

Плотность ок. 1,1 кг/л

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
Сухой слой	Мокрый слой	
190-320 г/м ²	600-1000 г/м ²	1,8-1,1 м ² /л
250-410 мкм	550-900 мкм	1,8-1,1 м ² /л

Рекомендуемый расход зависит от внешних условий, таких как влажность, тип сооружения или помещения и т.д.

Практический расход зависит от метода и условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Для выполнения требований сертификата MED ТМП должна быть не более 900 мкм и толщина подложки не менее 0,75 мм.



Grafotherm

Время высыхания

Ориентировочное время высыхания при +20° С и относительной влажности воздуха 55%: Сухая "на ощупь" через 1-2 часа и межслойная выдержка - 8-12 ч.
Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха, вентиляции и других факторов.

Цвет

Черный, белый, серый.

Grafotherm

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности Поверхность необходимо очистить соответствующим методом от накопившихся загрязнений – масел, солей, смазочных материалов и т.п. (ISO12944-4). Устранить дефекты металла.

Оцинкованная поверхность: легкая абразивоструйная очистка с применением минерального абразива, например кварцевого песка, до степени очистки – SaS (SFS5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть моющим средством Panssaripesu.

Алюминиевая поверхность: легкая абразивоструйная очистка с применением неметаллического абразива до степени очистки - SaS (SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть моющим средством Maalipesu.

Загрунтованная поверхность: окрашиваемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочно держащихся участков старого покрытия. Повреждения грунтовки устранить с помощью Temaprimer EE. При необходимости придать поверхности шероховатость.

Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (ISO 12944-4).

Нержавеющая сталь: обработка шлифованием или легкой абразивоструйной очисткой с применением минерального абразива.

Минеральная поверхность : загрунтовать пористые и впитывающие поверхности грунтовкой ProSeal перед нанесением Grafotherm.

Рекомендуемые грунтовки Temaprime EE, Temacoat RM 40, Temacoat Primer, Temacoat GPL-S Primer

Рекомендуемые финишные покрытия Не перекрывать каким-либо покрытием другого типа во избежание потери впитывающих свойств

Условия при нанесении Все окрашиваемые поверхности должны быть сухими. При нанесении материала и отверждении покрытия температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °С выше температуры «точки росы». Во время проведения работ температура краски должна быть не ниже +15 °С. В процессе нанесения и высыхания необходимо обеспечить достаточную вентиляцию.

Нанесение Рекомендуется применение безвоздушного распылителя с производительностью не менее 2,7 л/мин, а также использование грубого фильтра 30-60 меш. При отсутствии возможности - используется кисть или валик. Тщательно перемешать краску перед нанесением.
Безвоздушное распыление: разбавление 0-5%.
Диаметр сопла: 0.027"-0.029" (угол распыления max 40°)
Давление на сопле: 150-180 бар
Строительный аппарат или пистолет-распылитель могут быть использованы на небольших участках. Сопло - 6 мм, давление - 2 бар.

Разбавитель Вода

Очистка инструментов Вода



Grafotherm

ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.