



TIKKURILA

FINNGARD 150

ФИННГАРД 150

ТИП

Однокомпонентная водоразбавляемая акрилатная краска.

**ОБЛАСТЬ
ПРИМЕНЕНИЯ**

- Покрытие на основе Finngard 150 защищает бетонные поверхности от воздействия влаги и карбонизации.
- Обладает хорошей щелочестойкостью, позволяющей бетону противостоять разрушающему воздействию водных растворов щелочей.
- Обладает маркировкой CE. Одобрено SILKO (3.253).
- Хорошая атмосферостойкость в морских и промышленных условиях эксплуатации.

**ОБЪЕКТЫ
ПРИМЕНЕНИЯ**

Рекомендуется для окраски промышленных сооружений, мостовых и других бетонных конструкций транспортного назначения, строительных плит и поверхностей жилых, торговых, промышленных, складских и др. помещений.



Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.



TIKKURILA

FINNGARD 150

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

База	FA BASE, FC BASE
Цвет	Цвета каталогов Фасады и SYMPHONY. Колеруется по системе AVATINT.
Блеск	Матовый
Расход	4-6 м ² /л для однослойного покрытия. Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости и пористости поверхности, формы изделия, квалификации маляра и других факторов.
Фасовка	FA BASE: 18 л FC BASE: 18 л
Время высыхания	Время перекрытия следующим слоем - 12 часов
Плотность (кг/л)	ок. 1.4–1.6
Сопротивление водяному пару (EN ISO 7783-2)	sD ≤ 0.5 m
Водопроницаемость (EN 1062-3)	w < 0,1 kg/m ² • h 0,5
Проницаемость углекислого газа (EN 1062-6)	sD, CO ₂ > 200 m
Прочность сцепления (EN 1542)	> 2.0 N/mm ²
Атмосферостойкость	Морская и промышленная среды
Сухой остаток по объему (%)	45
Предельная величина ЛОС	Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси составляет 40 г/л.

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

FINNGARD 150

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при окраске

Все окрашиваемые поверхности должны быть сухими. При нанесении материала температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °С выше температуры «точки росы».

Внимание! Запрещается проведение окрасочных работ в жаркую погоду, при сильном ветре, под прямыми солнечными лучами и при дожде.

Предварительная подготовка

Бетон или другие поверхности на минеральной основе должны быть сухими, твердыми, прочными и очищенными от загрязнений – цементного молока, высолов, жиров, остатков формовочного масла и пыли, и легко отслаивающихся остатков старого покрытия.

Удалять загрязнения с поверхности рекомендуется при помощи гидроструйной очистки (кроме строительных элементов из материалов пониженной водостойкости) или абразивоструйной обработкой поверхности. При малых объемах работ допускается обработка вручную — стальными щетками, скребками, шпателями.

В других случаях высолы, брызги и комки раствора и бетона, продукты коррозии и другие нежировые загрязнения удаляют механическим способом (скребками, наждачными кругами, стальными щетками) с последующей промывкой поверхности струей воды и сушкой.

Бетонная поверхность, подготовленная для нанесения покрытия, не должна иметь выступающей арматуры, раковин, наплывов, сколов рёбер. Возможные трещины стальной арматуры раскрыть скоблением или шлифовальной машинкой. Очистить обнаженный металл от ржавчины, защитить его антикоррозионной грунтовкой.

Дефекты, в виде трещин, углублений, неровностей необходимо устранить подходящими шпатлевками на полимерцементной основе, после чего тщательно затереть и выровнять.

Гладкие и стекловидные бетонные поверхности всегда должны быть обработаны механическим способом («свиппинг» или стальными щетками) для достижения достаточного профиля поверхности и для удаления цементного клея.

В случае поражения поверхности грибом или плесенью — обработать saniрующим средством, соблюдая соответствующие инструкции.

Нанесение на свежую штукатурку допустимо после 28 суток. Новые бетонные поверхности рекомендуется окрашивать после набора марочной прочности.

Степень подготовки определяется по классу шероховатости и должна соответствовать локальным нормативным актам. Влажность бетона не должна превышать 10%.

Технология производства работ по подготовке защищаемых поверхностей бетонных и железобетонных конструкций, а также требования к бетонной поверхности, подлежащей окрашиванию, должна соответствовать локальным нормативным актам.

Окраска

Безвоздушное распыление: разбавление – до 10% по объему

Рекомендуемый диаметр сопла: 0.025"- 0.029" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции)

Давление: 140-180 бар

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.



FINNGARD 150

Кисть, валик: разбавление – до 10% по объему

Краску тщательно перемешать перед применением по всему объему тарного места.

Нанесение рекомендуется проводить в 2-3 слоя. При нанесении первого «пропиточного» слоя допускается разбавление краски водой до 10%. Для нанесения финишных слоев краску разбавлять не рекомендуется.

Примечание

Тщательно перемешайте Finngard 150 перед использованием.

При окраске однородной поверхности используйте краску из одной партии.

При невозможности использования материала из одной партии, используйте смесь из разных партий в соотношении 1:1. Организуйте работу так, чтобы переход между партиями краски был как можно менее заметен. Следуйте инструкциям, чтобы обеспечить достаточную защиту краски.

Поверхности, которые должны быть оставлены неокрашенными, должны быть защищены на время выполнения работ.

Механические нагрузки могут вызвать появление более светлых видимых пятен, особенно на темных окрашенных поверхностях. Это типичная характеристика матовых фасадных красок, не влияющая на техническую функциональность изделия.

Очистка инструментов

Вода. Слегка затвердевшую краску удалить моющим средством Pensselipesu

Ремонтная окраска

Finngard 150

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.

FINNGARD 150

EN 1504-2:2004


0809
Tikkurila Oyj Kuninkaalantie 1 FI-01300 Vantaa
13
TIK-0573-5001
EN 1504-2:2004
Проницаемость углекислого газа

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.