

Merit Jahti 20

ОПИСАНИЕ

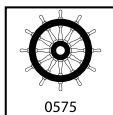
Однокомпонентный алкидно-уретановый лак.

СВОЙСТВА

- Универсальный лак для внутренних и наружных поверхностей. Благодаря УФ-стабилизаторам особенно подходит для окраски деревянных лодок.
 - Обладает сертификатом MED (Marine Equipment Directive - Директива Европарламента и Совета 96/98/ЕС «Морское оборудование») №VTT-C-11167-15-14, который позволяет применять лак для окраски поверхностей внутри судов.
 - Не предназначен для окраски подводной части конструкций.
 - Очень хорошая стойкость к обычным моющим средствам.
 - Хорошая стойкость к воздействию растворителей: бензин, скипидар, уайт-спирит, денатурированный спирт. Не выдерживает воздействие некоторых растворителей на основе толуола.
- Рекомендуется для лакировки надводной части лодок, полов, дверей, окон и других деревянных поверхностей снаружи и внутри помещения.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Доля нелетучих веществ (Сухой остаток) по объему (%) $44 \pm 2\%$

Доля нелетучих веществ (Сухой остаток) по массе (%) $52 \pm 2\%$

Плотность 0,9 кг/л

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина нанесения		Теоретический расход
Мокрый слой	Сухой слой	
70–90 г/м ²	30–40 мкм	10–13 м ² /л

Данные приведены для неразбавленного материала. Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, подготовки поверхности, формы изделия, квалификации маляра и других факторов.



Merit Jahti 20

Время высыхания

Показатель (70–90 г/м ²) ТМП	При температуре +23°C
Сухая «на ощупь», спустя	3–4 ч
Сухая для шлифования, спустя	6–7 ч
Межслойная выдержка, спустя	24ч
Полное отверждение до максимальной твердости и износостойкости достигаются через 2 недели.	

Время высыхания и нанесения последующих слоев зависит от толщины слоев, температуры, относительной влажности воздуха, вентиляции и других факторов.

Внешний вид

Полуматовый

Цвет

Прозрачный

Merit Jahti 20

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	<p>Необработанные ранее поверхности: очистить окрашиваемую деревянную поверхность от грязи, пыли, плесени, грибковой синевы и посторонних включений. Влажность древесины должна быть ниже 20%. Перед окрашиванием деревянная поверхность должна быть отшлифована шкуркой шлифовальной (наждачной бумагой) с зернистостью P150-320.</p> <p>Наружные поверхности: загрунтовать с помощью Valtti Base Priming Oil</p> <p>Твердые породы древесины: промыть растворителем Thinner 1050</p> <p>Ранее обработанные поверхности: очистить поверхность с помощью средства MAALIPESU и тщательно промыть водой. Удалить старое покрытие с помощью скребка. Отшлифовать наждачной бумагой с зернистостью P240-400. После шлифования с поверхности необходимо удалить всю образовавшуюся пыль и загрязнения.</p>
Рекомендуемые грунтовки	<p>Merit Jahti 20, Merit Jahti 80,.</p> <p>Merit Jahti 20, Merit Jahti 80 и Valtti Base. Грунтование наружных объектов всегда проводить с использованием Merit Jahti 80 (разбавленный).</p>
Условия при нанесении	<p>Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. В процессе нанесения и сушки температура грунтовки, воздуха и обрабатываемой поверхности должна быть не ниже +5°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%.</p> <p>Не проводить работы под прямыми солнечными лучами или в холодную или сырую погоду. Планируйте нанесение лака таким образом, чтобы покрытие имело достаточно времени для высыхания до вечерней росы.</p>
Смешивание компонентов	<p>Тщательно перемешать лак перед использованием. Разбавить лак до требуемой вязкости Thinner 1050.</p>
Нанесение	<p>Тщательно перемешать продукт перед использованием.</p> <p>Нанесение кистью: лак разбавить растворителем Thinner 1050 на 20-40%. Наносить равномерным тонким слоем 2-3 раза. Для финишного покрытия разбавить лак на 0-20 % при необходимости. Предварительно обработанные поверхности лакировать 1-2 раза непосредственно неразбавленным лаком. Рекомендуется легкая шлифовка поверхности (наждачной бумагой с шероховатостью P240-600) после каждого слоя.</p> <p>Комбинированное распыление: разбавление 0-25 % по объему. Рекомендуемый диаметр сопла: 0.009"- 0.013" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции) Давление: 40-100 бар Вспомогательное давление воздуха: 1-3 бар</p> <p>Традиционное распыление: разбавление 0-25% по объему. Рекомендуемый диаметр сопла: 1,4 – 1,8 мм Давление: 2-3 бар</p>
Разбавитель	<p>Thinner 1050</p>
Очистка инструментов	<p>Lakkabensiini 1050</p>



Merit Jahti 20

ЛОС Содержание летучих органических веществ в лаке составляет 440 г/л. Содержание ЛОС в готовой к применению смеси (разбавленной на 20% по объему) составляет 500 г/л.

ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.