

Temabond ST 200

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная модифицированная эпоксидная краска с высоким сухим остатком, содержащая алюминиевые пигменты.

СВОЙСТВА

- Благодаря алюминиевым пигментам покрытие на основе Temabond ST 200 имеет плотную структуру сформированной пленки с отличной химстойкостью и стойкостью к истиранию.
- Обладает хорошей адгезией к поверхностям с различной степенью подготовки, в том числе и к подготовленным ручным механическим способом.
- Благодаря низкому содержанию ЛОС краска выделяет меньше растворителей, чем традиционные эпоксидные краски.
- Хорошая стойкость к воде позволяет применять покрытие для защиты конструкций, работающих в погружении (в воду и почву).
- Позволяет получать покрытие с высокими физико-механическими свойствами даже при нанесении кистью.
- Может использоваться в качестве самостоятельного покрытия.
- Может наноситься на прочнодержающиеся старые алкидные покрытия.

Рекомендуется для применения в системах для ремонтной окраски, а также окраски трудноочищаемых стальных поверхностей, таких как мосты, цистерны, различные стальные конструкции и оборудование в лесной и химической промышленности и др. Может также применяться для устранения дефектов покрытия, возникших при монтаже и транспортировании стальных конструкций.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Доля нелетучих веществ 80±2%
(Сухой остаток) по
объему (%)

Доля нелетучих веществ 87±2%
(Сухой остаток) по массе
(%)

Плотность 1.4 кг / литр (готовая смесь)

Соотношение смешивания	Основа	1 часть по объему	Temabond ST 200 Hardener 008 7501
	Отвердитель	1 часть по объему	

Жизнеспособность 1½ часа (+23°C)

Temabond ST 200

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
Мокрый слой	Сухой слой	
125 мкм	100 мкм	8.0 м²/л
250 мкм	200 мкм	4.0 м²/л

Данные приведены для неразбавленной краски. Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов.

Время высыхания

Показатель (при ТСП=150 мкм)	Температурный диапазон		
	+10°C	+23°C	+35°C
Сухая «от пыли», спустя	6 ч	3 ч	1½ ч
Сухая «на ощупь», спустя	14 ч	5½ ч	3½ ч
Межслойная выдержка с последующей окраской полиуретановой или эпоксидной краской	30 ч	8 ч	5 ч
Межслойная выдержка без шлифования, макс. через	2 месяца	1 месяц	7 дн

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции и других факторов.

Внешний вид

Полуглянцевый

Цвет

Алюминиевый (красновато-алюминиевый можно получить посредством колеровки по системе Temaspeed). Цвет изменяется на открытом воздухе.

Temabond ST 200

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	Поверхность необходимо очистить соответствующим методом от накопившихся загрязнений – масел, солей, смазочных материалов и т.п. (ISO 12944). Устранить дефекты металла.
	Стальная поверхность: ручная механическая очистка до степени – не менее St 2 (ISO 8501-1) или абразивоструйная очисткой до степени – не менее Sa 2 или до степени не менее Sa 2½ при эксплуатации покрытия в погружении.
	Загрунтованная поверхность: окрашиваемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочно держащихся участков старого покрытия. При необходимости придать поверхности шероховатость, используя, например, абразивные круги, наждачную бумагу или легкий свипинг.
Рекомендуемые грунтовки	Temabond ST 200, Temazinc 77, Temazinc 99, Temacoat SPA Primer, Temacoat Primer.
	Temabond ST 200, Temazinc 77 и Temazinc 99
Рекомендуемые финишные покрытия	Temacoat GPL, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat GPL-S Primer., Temacoat RM 40, Temabond ST 300, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temacoat Primer.
	Temacoat GPL-S MIO, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat RM 40, Temabond ST 300, Temadur, Temathane
Условия при нанесении	Все окрашиваемые поверхности должны быть сухими. При нанесении материала и отверждении покрытия температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °C выше температуры «точки росы».
	Внимание! Существует естественная склонность покрытия к мелению, обесцвечиванию или пожелтению. При высоких требованиях к внешнему виду окрашенной поверхности рекомендуется использовать полиуретановое финишное покрытие.
Смешивание компонентов	Перед применением основу и отвердитель необходимо тщательно перемешать по всему объему тарного места. Затем в правильном стехиометрическом соотношении необходимо тщательно смешать основу с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (или аналогичные).
Нанесение	Безвоздушное распыление: в зависимости от температуры компонентов (основы, отвердителя и растворителя) и от необходимой рабочей вязкости, краска разбавляется на 0-10%.
	Диаметр сопла: 0.013"- 0.019" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции)
	Давление: 140-180 бар
	Нанесение кистью: применяется при полосовом окрашивании кромок, сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест, а также при ремонтной окраске небольших локальных участков окрашиваемой поверхности.
Разбавитель	Thinner 1031
Очистка инструментов	Thinner 1031

