

Temabond ST 200

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная модифицированная эпоксидная краска с высоким сухим остатком, содержащая алюминиевые пигменты.



СВОЙСТВА

- Благодаря алюминиевым пигментам покрытие на основе Temabond ST 200 имеет плотную структуру сформированной пленки с отличной химстойкостью и стойкостью к истиранию.
- Обладает хорошей адгезией к поверхностям с различной степенью подготовки, в том числе и к подготовленным ручным механическим способом.
- Благодаря низкому содержанию ЛОС краска выделяет меньше растворителей, чем традиционные эпоксидные краски.
- Хорошая стойкость к воде позволяет применять покрытие для защиты конструкций, работающих в погружении (в воду и почву).
- Позволяет получать покрытие с высокими физико-механическими свойствами даже при нанесении кистью.
- Может использоваться в качестве самостоятельного покрытия.
- Может наноситься на прочнодержающиеся старые алкидные покрытия.

Рекомендуется для применения в системах для ремонтной окраски, а также окраски трудноочищаемых стальных поверхностей, таких как мосты, цистерны, различные стальные конструкции и оборудование в лесной и химической промышленности и др. Может также применяться для устранения дефектов покрытия, возникших при монтаже и транспортировании стальных конструкций.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Доля нелетучих веществ (Сухой остаток) по объему (%) $80 \pm 2\%$

Доля нелетучих веществ (Сухой остаток) по массе (%) $87 \pm 2\%$

Плотность 1.4 кг / литр (готовая смесь)

Соотношение смешивания	Основа	1 часть по объему	Temabond ST 200 Hardener 008 7501
	Отвердитель	1 часть по объему	

Жизнеспособность $1\frac{1}{2}$ часа (+23°C)

Temabond ST 200

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
Мокрый слой	Сухой слой	
125 мкм	100 мкм	8.0 м ² /л
250 мкм	200 мкм	4.0 м ² /л

Данные приведены для неразбавленной краски. Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов.

Время высыхания

Показатель (при ТСП=150 мкм)	Температурный диапазон		
	+10°C	+23°C	+35°C
Сухая «от пыли», спустя	6 ч	3 ч	1½ ч
Сухая «на ощупь», спустя	14 ч	5½ ч	3½ ч
Межслойная выдержка с последующей окраской полиуретановой или эпоксидной краской	30 ч	8 ч	5 ч
Межслойная выдержка без шлифования, макс. через	2 месяца	1 месяц	7 дн

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции и других факторов.

Внешний вид

Полуглянцевый

Цвет

Алюминиевый (красновато-алюминиевый можно получить посредством колеровки по системе Temaspeed). Цвет изменяется на открытом воздухе.

Temabond ST 200

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	<p>Поверхность необходимо очистить соответствующим методом от накопившихся загрязнений – масел, солей, смазочных материалов и т.п. (ISO 12944). Устранить дефекты металла.</p> <p>Стальная поверхность: ручная механическая очистка до степени – не менее St 2 (ISO 8501-1) или абразивоструйная очисткой до степени – не менее Sa 2 или до степени не менее Sa 2½ при эксплуатации покрытия в погружении.</p> <p>Загрунтованная поверхность: окрашиваемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочно держащихся участков старого покрытия. При необходимости придать поверхности шероховатость, используя, например, абразивные круги, наждачную бумагу или легкий свипинг.</p>
Рекомендуемые грунтовки	<p>Temabond ST 200, Temazinc 77, Temazinc 99, Temacoat SPA Primer, Temacoat Primer.</p> <p>Temabond ST 200, Temazinc 77 и Temazinc 99</p>
Рекомендуемые финишные покрытия	<p>Temacoat GPL, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat RM 40, Temabond ST 300, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temacoat Primer.</p> <p>Temacoat GPL-S MIO, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat RM 40, Temabond ST 300, Temadur, Temathane</p>
Условия при нанесении	<p>Все окрашиваемые поверхности должны быть сухими. При нанесении материала и отверждении покрытия температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °C выше температуры «точки росы».</p> <p>Внимание! Существует естественная склонность покрытия к мелению, обесцвечиванию или пожелтению. При высоких требованиях к внешнему виду окрашенной поверхности рекомендуется использовать полиуретановое финишное покрытие.</p>
Смешивание компонентов	<p>Перед применением основу и отвердитель необходимо тщательно перемешать по всему объему тарного места. Затем в правильном стехиометрическом соотношении необходимо тщательно смешать основу с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (или аналогичные).</p>
Нанесение	<p>Безвоздушное распыление: в зависимости от температуры компонентов (основы, отвердителя и растворителя) и от необходимой рабочей вязкости, краска разбавляется на 0-10%.</p> <p>Диаметр сопла: 0.013"- 0.019" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции)</p> <p>Давление: 140-180 бар</p> <p>Нанесение кистью: применяется при полосовом окрашивании кромок, сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест, а также при ремонтной окраске небольших локальных участков окрашиваемой поверхности.</p>
Разбавитель	<p>Thinner 1031</p>
Очистка инструментов	<p>Thinner 1031</p>



Temabond ST 200

ЛОС Содержание Летучих Органических Соединений – 200 г/л готовой смеси.
Содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 10% по объему)

260 г/л.

ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.