

## Temabond ST 300

### ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная модифицированная эпоксидная краска с высоким сухим остатком.

### СВОЙСТВА

- Формирует прочное покрытие с хорошей химической стойкостью и стойкостью к истиранию.
- Обладает хорошей адгезией к поверхностям с различной степенью подготовки, в том числе и к подготовленным ручным механическим способом.
- Благодаря низкому содержанию ЛОС краска выделяет меньше растворителей, чем традиционные эпоксидные краски.
- Хорошая стойкость к воде позволяет применять покрытие для защиты конструкций, работающих в погружении (в воду и почву).
- Благодаря маркировке SE покрытие может применяться для окраски бетонных поверхностей.
- Позволяет получать покрытие с высокими физико-механическими свойствами даже при нанесении кистью.
- Может использоваться в качестве самостоятельного покрытия.
- Может наноситься на прочно держащиеся старые алкидные покрытия.

Рекомендуется для применения в системах для ремонтной окраски, а также окраски трудноочищаемых стальных поверхностей, таких как мосты, цистерны, различные стальные конструкции и оборудование в лесной и химической промышленности и др. Может также применяться для устранения дефектов покрытия, возникших при монтаже и транспортировании стальных конструкций.



### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Доля нелетучих веществ (Сухой остаток) по объему (%)  $80 \pm 2\%$

Доля нелетучих веществ (Сухой остаток) по массе (%)  $88 \pm 2\%$

Плотность 1.5 кг/л (готовая смесь)

Соотношение смешивания	Основа	1 часть по объему	Temabond ST 300
	Отвердитель	1 часть по объему	Hardener 008 7501

Жизнеспособность  $1\frac{1}{2}$  часа (+23°C)

## Temabond ST 300

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
Мокрый слой	Сухой слой	
125 мкм	100 мкм	8.0 м <sup>2</sup> /л
250 мкм	200 мкм	4.0 м <sup>2</sup> /л

Данные приведены для неразбавленной краски. Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов.

Время высыхания

Показатель (при ТСП = 150 мкм)	Температурный диапазон		
	+10°C	+23°C	+35°C
Сухая «от пыли», спустя	6 ч	3 ч	1½ ч
Сухая «на ощупь», спустя	14 ч	5½ ч	3½ ч
Межслойная выдержка с последующей окраской полиуретановой или эпоксидной краской	30 ч	8 ч	5 ч
Межслойная выдержка без шлифования, макс. через	2 месяца	1 месяц	7 дн

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха, вентиляции и других факторов.

Внешний вид

Глянцевый

Цвет

Колеровка по системе Temaspeed

# Temabond ST 300

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

<b>Подготовка поверхности</b>	<p>Поверхность необходимо очистить соответствующим методом от накопившихся загрязнений – масел, солей, смазочных материалов и т.п. (ISO 12944). Устранить дефекты металла.</p> <p>Стальная поверхность: ручная механическая очистка до степени – не менее St 2 (ISO 8501-1) или абразивоструйная очисткой до степени – не менее Sa 2 или до степени не менее Sa 2½ при эксплуатации покрытия в погружении.</p> <p>Загрунтованная поверхность: окрашиваемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочно держащихся участков старого покрытия. При необходимости придать поверхности шероховатость, используя, например, абразивные круги, наждачную бумагу или легкий свипинг.</p> <p>Бетонные поверхности: Поверхность должна быть сухой и выдержанной не менее 4 недель. Относительная влажность бетона не должна превышать 97%. Удалить все брызги и неровности шлифовкой. Удалите цементное молочко и смазочное масло от опалубки пескоструйной или абразивоструйной очисткой. Любые трещины, щели и пустоты должны быть отремонтированы смесью Temafloor 200 и мелкого сухого кварцевого песка.</p>
<b>Рекомендуемые грунтовки</b>	Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temazinc 77, Temazinc 99, Temacoat SPA Primer, Temacoat Primer.
<b>Рекомендуемые финишные покрытия</b>	Temacoat GPL, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat RM 40, Temabond ST 300, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temacoat Primer.
<b>Условия при нанесении</b>	<p>Все окрашиваемые поверхности должны быть сухими. При нанесении материала и отверждении покрытия температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °C выше температуры «точки росы».</p> <p>Внимание! Существует естественная склонность покрытия к мелению, обесцвечиванию или пожелтению. При высоких требованиях к внешнему виду окрашенной поверхности рекомендуется использовать полиуретановое финишное покрытие.</p>
<b>Смешивание компонентов</b>	Перед применением основу и отвердитель необходимо тщательно перемешать по всему объему тарного места. Затем в правильном стехиометрическом соотношении необходимо тщательно смешать основу с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (или аналогичные).
<b>Нанесение</b>	<p>Безвоздушное распыление: в зависимости от температуры компонентов (основы, отвердителя и растворителя) и от необходимой рабочей вязкости, краска разбавляется на 0-10%.</p> <p>Диаметр сопла: 0.013"- 0.019" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции)</p> <p>Давление: 120-180 бар</p> <p>Нанесение кистью: применяется при полосовом окрашивании кромок, сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест, а также при ремонтной окраске небольших локальных участков окрашиваемой поверхности.</p>
<b>Разбавитель</b>	Thinner 1031



## Temabond ST 300

Очистка инструментов Thinner 1031

ЛОС  
Содержание Летучих Органических Соединений – 195 г/л готовой смеси.  
Содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 10% по объему) – 260 г/л.

**ОХРАНА ТРУДА**  
Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.