

Temacoat Primer

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная, модифицированная смолами, эпоксидная краска, содержащая противокоррозионные пигменты



СВОЙСТВА

- Обладает хорошей адгезией к стальным, оцинкованным и алюминиевым поверхностям. Возможно получить толстый слой за одно нанесение. Продукт с высоким сухим остатком.
- Грунтовка с высокими физико-химическими свойствами для использования в жестких климатических условиях. Продукт используется в качестве межслойной грунтовки в системах окраски, одобренных NORSOK и эксплуатируемых в морских условиях.
- Скорость процесса окраски может варьироваться в зависимости от выбранного отвердителя. Грунтовка может быть нанесена при отрицательных температурах.
- Используется в качестве грунтовки или промежуточного слоя в системах окраски, подверженных климатической, механической или химической нагрузке.
- Пигментирована фосфатом цинка. Рекомендуется для окраски металлоконструкций, трубных эстакад, конвейеров и прочих стальных конструкций, оборудования.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Доля нелетучих веществ 72±2%
(Сухой остаток) по
объему (%)

Доля нелетучих веществ 83±2%
(Сухой остаток) по массе
(%)

Плотность 1.5 кг / литр (готовая смесь)

| | | |
|---------------------------|-------------------|--------------------|
| Соотношение смешивания | Temacoat Primer | 4 части по объему |
| | Hardener 008 5611 | 1 часть по объему |
| | Temacoat Primer | 5 частей по объему |
| | Hardener 008 5613 | 1 часть по объему |

| | | |
|------------------|--------------------|-------------------|
| Жизнеспособность | 6 часов (+23 °C) с | Hardener 008 5611 |
| | 4 часа (+23 °C) с | Hardener 008 5613 |

Temacoat Primer

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

| Рекомендуемая толщина пленки | | Теоретический расход |
|------------------------------|------------|-----------------------|
| Мокрый слой | Сухой слой | |
| 110 мкм | 80 мкм | 9.0 м ² /л |
| 225 мкм | 160 мкм | 4.5 м ² /л |

Данные приведены для неразбавленной краски (при добавлении разбавителя толщина мокрой пленки увеличивается). Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов.

Время высыхания

| Показатель (ТСП = 100 мкм) | | Температурный диапазон | | | | | |
|---|-----------------------|------------------------|------|------|-------|-------|-------|
| | | -10°C | -5°C | 0°C | +10°C | +23°C | +35°C |
| Сухая «от пыли», спустя | Отвердите ль 008 5611 | - | - | 20ч | 5ч | 3ч | 1½ч |
| | Отвердите ль 008 5613 | 16ч | 10ч | 6ч | 4½ч | 1ч | ½ч |
| Сухая «на ощупь», спустя | Отвердите ль 008 5611 | - | - | 30ч | 12ч | 5ч | 3ч |
| | Отвердите ль 008 5613 | 30ч | 16ч | 11ч | 7ч | 3ч | 1½ч |
| Межслойная выдержка мин., спустя | Отвердите ль 008 5611 | - | - | 32ч | 12ч | 4ч | 2ч |
| | Отвердите ль 008 5613 | 24ч | 12ч | 8ч | 5ч | 3ч | 1ч |
| Межслойная выдержка при окраске полиурет. красками, как минимум | Отвердите ль 008 5611 | - | - | 2½дн | 18ч | 6ч | 3ч |
| | Отвердите ль 008 5613 | 30ч | 16ч | 10ч | 6ч | 4ч | 2ч |
| Перекрашивание без межслойного шлифования не позднее чем через 3 месяца | | | | | | | |

Внешний вид

Полуматовый



Temacoat Primer

Цвет

Красно-коричневый (TVT 4000), серый (TVT 4001) и темно-серый (TVT 4002).

Temacoat Primer

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности Поверхность необходимо очистить соответствующим методом от накопившихся загрязнений – масел, солей, смазочных материалов и т.п. (ISO12944). Устранить дефекты металла.

Стальная поверхность: обработка абразивоструйной очисткой до степени – не менее Sa2½ (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.

Оцинкованная поверхность: легкая абразивоструйная очистка с применением минерального абразива, например кварцевого песка, до степени очистки - SaS (SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть моющим средством Panssaripesu. Горячеоцинкованная поверхность: см. отдельную инструкцию по обработке и нанесению.

Алюминиевая поверхность: легкая абразивоструйная очистка с применением неметаллического абразива до степени очистки - SaS (SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть моющим средством Maalipesu.

Нержавеющая сталь: обработка шлифованием или легкой абразивоструйной очисткой с применением минерального абразива.

Загрунтованная поверхность: окрашиваемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочно держащихся участков старого покрытия. При необходимости придать поверхности шероховатость.

Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (ISO 12944-4).

Рекомендуемые Temazinc 99, Temacoat Primer, Temazinc 77.

грунтовки

Temacoat Primer, Temazinc 77 и Temazinc 99

Рекомендуемые Temacoat GPL, Temadur 10,, Temacoat 50, Temacoat GPL-S MIO, Temadur 50,
финишные покрытия Temadur HS 90, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50.

Temacoat GPL-S MIO, Temacoat 50, Temadur, Temathane

Temacoat Primer

| | |
|-------------------------------|---|
| Условия при нанесении | <p>При применении отвердителя Hardener 008 5611: Все окрашиваемые поверхности должны быть сухими. При нанесении материала и отверждении покрытия температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже 0 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °С выше температуры «точки росы». Материал нельзя наносить при отрицательных температурах, так как существует опасность образования льда на окрашенной поверхности. Во время проведения работ температура краски должна быть не ниже +15°С. Обеспечить достаточную вентиляцию во время покрасочных работ и сушки л/к слоя.</p> <p>При применения отвердителя Hardener 008 5613: Все окрашиваемые поверхности должны быть сухими. При нанесении материала и отверждении покрытия температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже -10 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °С выше температуры «точки росы». Материал нельзя наносить при отрицательных температурах, так как существует опасность образования льда на окрашенной поверхности. Во время проведения работ температура краски должна быть не ниже +15°С. Обеспечить достаточную вентиляцию во время покрасочных работ и сушки л/к слоя.</p> <p>Внимание! При использовании эпоксидных материалов вне помещений характерны естественные потускнение и меление со временем.</p> |
| Смешивание компонентов | <p>Перед применением основу и отвердитель необходимо тщательно перемешать по всему объему тарного места. Затем в правильном стехиометрическом соотношении необходимо тщательно смешать основу с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (или аналогичные).</p> |
| Нанесение | <p>Безвоздушное распыление: в зависимости от температуры компонентов (основы, отвердителя и растворителя) и от необходимой рабочей вязкости, краска разбавляется на 0-10%. Диаметр сопла: 0.015"-0.021" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции). Давление: 120-180 бар</p> <p>Нанесение кистью: применяется при полосовом окрашивании кромок, сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест, а также при ремонтной окраске небольших локальных участков окрашиваемой поверхности.</p> |
| Разбавитель | Thinner 1031 |
| Очистка инструментов | Thinner 1031 |
| ЛОС | Содержание летучих органических соединений составляет 280 г/л. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 10% по объему) составляет 325 г/л. |
| ОХРАНА ТРУДА | Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения. |



Temacoat Primer

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.