

Temacoat Primer

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная, модифицированная смолами, эпоксидная краска, содержащая противокоррозионные пигменты



СВОЙСТВА

- Обладает хорошей адгезией к стальным, оцинкованным и алюминиевым поверхностям. Возможно получить толстый слой за одно нанесение. Продукт с высоким сухим остатком.
- Грунтовка с высокими физико-химическими свойствами для использования в жестких климатических условиях. Продукт используется в качестве межслойной грунтовки в системах окраски, одобренных NORSOK и эксплуатируемых в морских условиях.
- Скорость процесса окраски может варьироваться в зависимости от выбранного отвердителя. Грунтовка может быть нанесена при отрицательных температурах.
- Используется в качестве грунтовки или промежуточного слоя в системах окраски, подверженных климатической, механической или химической нагрузке.
- Пигментирована фосфатом цинка. Рекомендуется для окраски металлоконструкций, трубных эстакад, конвейеров и прочих стальных конструкций, оборудования.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Доля нелетучих веществ 72±2%
(Сухой остаток) по
объему (%)

Доля нелетучих веществ 83±2%
(Сухой остаток) по массе
(%)

Плотность 1.5 кг / литр (готовая смесь)

Соотношение смешивания	Temacoat Primer	4 части по объему
	Hardener 008 5611	1 часть по объему
	Temacoat Primer	5 частей по объему
	Hardener 008 5613	1 часть по объему

Жизнеспособность	6 часов (+23 °C) с	Hardener 008 5611
	4 часа (+23 °C) с	Hardener 008 5613

Temacoat Primer

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
Мокрый слой	Сухой слой	
110 мкм	80 мкм	9.0 м ² /л
225 мкм	160 мкм	4.5 м ² /л

Данные приведены для неразбавленной краски (при добавлении разбавителя толщина мокрой пленки увеличивается). Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов.

Время высыхания

Показатель (ТСП = 100 мкм)		Температурный диапазон					
		-10°C	-5°C	0°C	+10°C	+23°C	+35°C
Сухая «от пыли», спустя	Отвердите ль 008 5611	-	-	20ч	5ч	3ч	1½ч
	Отвердите ль 008 5613	16ч	10ч	6ч	4½ч	1ч	½ч
Сухая «на ощупь», спустя	Отвердите ль 008 5611	-	-	30ч	12ч	5ч	3ч
	Отвердите ль 008 5613	30ч	16ч	11ч	7ч	3ч	1½ч
Межслойная выдержка мин., спустя	Отвердите ль 008 5611	-	-	32ч	12ч	4ч	2ч
	Отвердите ль 008 5613	24ч	12ч	8ч	5ч	3ч	1ч
Межслойная выдержка при окраске полиурет. красками, как минимум	Отвердите ль 008 5611	-	-	2½дн	18ч	6ч	3ч
	Отвердите ль 008 5613	30ч	16ч	10ч	6ч	4ч	2ч
Перекрашивание без межслойного шлифования не позднее чем через 3 месяца							

Внешний вид

Полуматовый



Temacoat Primer

Цвет

Красно-коричневый (TVT 4000), серый (TVT 4001) и темно-серый (TVT 4002).

Temacoat Primer

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	<p>Поверхность необходимо очистить соответствующим методом от накопившихся загрязнений – масел, солей, смазочных материалов и т.п. (ISO12944). Устранить дефекты металла.</p> <p>Стальная поверхность: обработка абразивоструйной очисткой до степени – не менее Sa2½ (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p>Оцинкованная поверхность: легкая абразивоструйная очистка с применением минерального абразива, например кварцевого песка, до степени очистки - SaS (SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть моющим средством Panssaripesu.</p> <p>Горячеоцинкованная поверхность: см. отдельную инструкцию по обработке и нанесению.</p> <p>Алюминиевая поверхность: легкая абразивоструйная очистка с применением неметаллического абразива до степени очистки - SaS (SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть моющим средством Maalipesu.</p> <p>Нержавеющая сталь: обработка шлифованием или легкой абразивоструйной очисткой с применением минерального абразива.</p> <p>Загрунтованная поверхность: окрашиваемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочно держащихся участков старого покрытия. При необходимости придать поверхности шероховатость.</p> <p>Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (ISO 12944-4).</p>
Рекомендуемые грунтовки	<p>Temazinc 99, Temacoat Primer, Temazinc 77.</p> <p>Temacoat Primer, Temazinc 77 и Temazinc 99</p>
Рекомендуемые финишные покрытия	<p>Temacoat GPL, Temadur 10,, Temacoat 50, Temacoat GPL-S MIO, Temadur 50, Temadur HS 90, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50.</p> <p>Temacoat GPL-S MIO, Temacoat 50, Temadur, Temathane</p>

Temacoat Primer

Условия при нанесении	<p>При применении отвердителя Hardener 008 5611: Все окрашиваемые поверхности должны быть сухими. При нанесении материала и отверждении покрытия температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже 0 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °С выше температуры «точки росы». Материал нельзя наносить при отрицательных температурах, так как существует опасность образования льда на окрашенной поверхности. Во время проведения работ температура краски должна быть не ниже +15°С. Обеспечить достаточную вентиляцию во время покрасочных работ и сушки л/к слоя.</p> <p>При применения отвердителя Hardener 008 5613: Все окрашиваемые поверхности должны быть сухими. При нанесении материала и отверждении покрытия температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже -10 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °С выше температуры «точки росы». Материал нельзя наносить при отрицательных температурах, так как существует опасность образования льда на окрашенной поверхности. Во время проведения работ температура краски должна быть не ниже +15°С. Обеспечить достаточную вентиляцию во время покрасочных работ и сушки л/к слоя.</p> <p>Внимание! При использовании эпоксидных материалов вне помещений характерны естественные потускнение и меление со временем.</p>
Смешивание компонентов	<p>Перед применением основу и отвердитель необходимо тщательно перемешать по всему объему тарного места. Затем в правильном стехиометрическом соотношении необходимо тщательно смешать основу с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (или аналогичные).</p>
Нанесение	<p>Безвоздушное распыление: в зависимости от температуры компонентов (основы, отвердителя и растворителя) и от необходимой рабочей вязкости, краска разбавляется на 0-10%. Диаметр сопла: 0.015"-0.021" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции). Давление: 120-180 бар</p> <p>Нанесение кистью: применяется при полосовом окрашивании кромок, сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест, а также при ремонтной окраске небольших локальных участков окрашиваемой поверхности.</p>
Разбавитель	Thinner 1031
Очистка инструментов	Thinner 1031
ЛОС	Содержание летучих органических соединений составляет 280 г/л. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 10% по объему) составляет 325 г/л.
ОХРАНА ТРУДА	Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.



Temacoat Primer

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.