

Temacoat RM 40

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная модифицированная эпоксидная краска

СВОЙСТВА

- Применяется в качестве грунтовки, самостоятельного покрытия или финишной краски.
- Обладает хорошей адгезией к стальным, алюминиевым, оцинкованным поверхностям, подвергающимся значительным механическим и/или химическим воздействиям как внутри, так и вне помещений.
- Используется также для окраски бетонных поверхностей. Имеет СЕ маркировку.
- Может использоваться для окраски металлических конструкций во влажной среде, таких как внутренние понтоны, резервуары с балластной водой и корпуса кораблей. Другие области применения - стальные конструкции, находящиеся под землей или под водой, а также поверхности, подверженные сильным брызгам.

Рекомендуется для окраски каркасов зданий, конвейеров, трубных эстакад, корпусов судов и других стальных конструкций и оборудования. Подходит также для окраски подземных и подводных конструкций.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Доля нелетучих веществ 65±2%
(Сухой остаток) по
объему (%)

Доля нелетучих веществ 77±2%
(Сухой остаток) по массе
(%)

Плотность 1,2 - 1,3 кг / литр (готовая смесь).

Соотношение смешивания	Основа	4 части по объему	Temacoat RM 40
	Отвердитель	1 часть по объему	Hardener 008 5600 или 008 5605 (быстрый)

Жизнеспособность	8 часов (+23 °C) с Hardener 008 5600	
	4 часа (+23 °C) с Hardener 008 5605 (быстрый)	

Temacoat RM 40

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
Мокрый слой	Сухой слой	
125 мкм	80 мкм	8.1 м²/л
195 мкм	125 мкм	5.2 м²/л

Данные приведены для неразбавленной краски (при добавлении разбавителя толщина мокрой пленки увеличивается). Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов.

Время высыхания

Показатель (ТСП = 100 мкм)		Температурный диапазон			
		+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Сухая «от пыли», спустя	C Hardener 008 5600	12ч	7ч	3½ч	1ч
	C Hardener 008 5605	6ч	4ч	2½ч	45мин
Сухая «на ощупь», спустя	C Hardener 008 5600	18ч	12ч	5ч	3ч
	C Hardener 008 5605	10ч	7ч	4ч	2½ч
Межслойная выдержка мин. спустя	C Hardener 008 5600	18ч	12ч	4ч	2ч
	C Hardener 008 5605	10ч	7ч	3ч	1½ч
Межслойная выдержка при окраске погружаемых поверхностей, как минимум	C Hardener 008 5600	2дн	36ч	16ч	8ч
	C Hardener 008 5605	1½дн	18ч	12ч	6ч
Межслойная выдержка при окраске полиурет. красками, как минимум	C Hardener 008 5600	3дн	48ч	24ч	12ч
	C Hardener 008 5605	1½дн	24ч	16ч	8ч

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха, вентиляции и других факторов.

Внешний вид

Полуглянцевый

Цвет

Цвета согласно каталогам цветов RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony Колеруется по системе TEMASPEED.

Temacoat RM 40

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	Поверхность необходимо очистить соответствующим методом от накопившихся загрязнений – масел, солей, смазочных материалов и т.п. (ISO12944). Устранить дефекты металла.
	Стальная поверхность: обработка абразивоструйной очисткой до степени – не менее Sa2½ (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.
	Оцинкованная поверхность: легкая абразивоструйная очистка с применением минерального абразива, например кварцевого песка, до степени очистки - SaS (SFS5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть моющим средством Panssaripesu.
	Алюминиевая поверхность: легкая абразивоструйная очистка с применением неметаллического абразива до степени очистки - SaS (SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть моющим средством Maalipesu.
	Загрунтованная поверхность: окрашиваемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочно держащихся участков старого покрытия. При необходимости придать поверхности шероховатость.
	Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (ISO 12944-4).
	Бетонные поверхности: Поверхность должна быть сухой и выдержанной не менее 4 недель. Относительная влажность бетона не должна превышать 97%. Удалить все брызги и неровности шлифовкой. Удалите цементное молочко и смазочное масло от опалубки пескоструйной или абразивоструйной очисткой. Любые трещины, щели и пустоты должны быть отремонтированы смесью Temafloor 200 и мелкого сухого кварцевого песка.
	Окраска: 2-3 слоя Temacoat RM 40
Рекомендуемые грунтовки	Temacoat RM 40, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temasil 90, Temazinc 77, Temazinc 99.
	Temacoat RM 40, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temabond, Temazinc 77 и Temazinc 99
Рекомендуемые финишные покрытия	Temacoat RM 40, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temadur HS 90,, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50.
	Temacoat RM 40, Temadur, Temathane
Условия при нанесении	Все окрашиваемые поверхности должны быть сухими. При нанесении материала и отверждении покрытия температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже + 5 °C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °C выше температуры «точки росы».
	Внимание! Существует естественная тенденция этого покрытия к мелению, неравномерному изменению цвета или пожелтению. При наличии высоких декоративных требований к внешнему виду рекомендуется использовать полиуретановое финишное покрытие.

Temacoat RM 40

Смешивание компонентов

Перед применением основу и отвердитель необходимо тщательно перемешать по всему объему тарного места. Затем в правильном стехиометрическом соотношении необходимо тщательно смешать основу с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (или аналогичные).

Нанесение

Безвоздушное распыление: в зависимости от температуры компонентов (основы, отвердителя и растворителя) и от необходимой рабочей вязкости, краска разбавляется на 0-20%.

Диаметр сопла: 0.015"-0.021" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции)

Давление: 120-180 бар

Нанесение кистью: применяется при полосовом окрашивании кромок, сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест, а также при ремонтной окраске небольших локальных участков окрашиваемой поверхности.

Разбавитель

Thinner 1031

Очистка инструментов

Thinner 1031

ЛОС

Содержание Летучих Органических Соединений – 330 г/л готовой смеси.

Содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 20 % по объему) – 430 г/л.

ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.