

# Temadur 20

## ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная, полуматовая полиуретановая краска, содержащая противокоррозионные пигменты, с отвердителем на основе алифатического изоцианата.

## СВОЙСТВА

Обладает отличной атмосферо- и износостойкостью. Рекомендуется в качестве грунтовочного покрытия в полиуретановых системах или полуматового финишного покрытия в эпоксидных системах для окраски поверхностей, подвергающихся атмосферному и / или химическому воздействию.

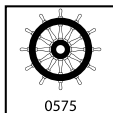
Благодаря антикоррозионным пигментам, применяется также в качестве самостоятельного однослойного покрытия для стальных, оцинкованных и алюминиевых поверхностей.

Обладает сертификатом MED (Marine Equipment Directive) № VTT-C-11 167-15-14 можно применить для окраски поверхностей внутри судов.



## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рекомендуется для окраски транспортных средств и тягового оборудования, наружных поверхностей резервуаров, стальных каркасов и др. стальных конструкций, машин и оборудования.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Доля нелетучих веществ (Сухой остаток) по объему (%) 57±2% (ISO 3233)

Доля нелетучих веществ (Сухой остаток) по массе (%) 70±2%

Плотность 1.3 ± 0,1 кг/литр (готовой к применению смеси)

Соотношение смешивания Основа - 5 частей по объему, 114 -серия  
Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 7590

Жизнеспособность 4 часа

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
Мокрый/один слой	Теоретическая толщина сухой пленки	
70мкм	40мкм	14.2 м2/л
175мкм	100мкм	5.7 м2/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.



## Temadur 20

### Время высыхания

Толщина сухой пленки 50 мкм	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Сухая от пыли, спустя	45мин	30мин	15мин	10мин
Сухая на отлип, спустя	8ч	6ч	4ч	2ч
Межслойная выдержка	Нет ограничений.			

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

### Внешний вид

Полуматовый

### Цвет

Цвета согласно каталогам цветов RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony.

Колеруется по системе TEMASPEED

# Temadur 20

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

<b>Подготовка поверхности</b>	<p>Удалить с поверхности соответствующим методом масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения (ISO 12944-4).</p> <p>Стальные поверхности: Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½. (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p>Оцинкованные поверхности: Легкая абразивоструйная очистка с применением минерального абразива, например кварцевого песка, до степени тщательности (SaS, SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Пансарипесу.</p> <p>На горячеоцинкованную поверхность рекомендуется нанести тонкий слой разбавленной на 25-30% краски перед нанесением грунтовки.</p> <p>Алюминиевые поверхности: Легкая абразивоструйная очистка с применением неметаллического абразива до степени тщательности (SaS, SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Маалипесу.</p> <p>Нержавеющая сталь: Обработка шлифованием или легкой абразивоструйной очисткой с применением минерального абразива.</p> <p>Загрунтованные поверхности: Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки. (ISO 12944-4)</p>
<b>Рекомендуемые грунтовки</b>	Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat RM 40, Temacoat SPA Primer, Temabond ST 200, Temabond ST 300.
<b>Рекомендуемые финишные покрытия</b>	Temathane 90, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur Clear, Temathane 50, Temathane PC 50,.
<b>Условия при нанесении</b>	Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °С выше точки росы воздуха.
<b>Смешивание компонентов</b>	Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер.
<b>Нанесение</b>	Безвоздушным или традиционным распылением или кистью. Безвоздушное распыление: В зависимости от температуры компонентов (краски, отвердителя и растворителя) и от желаемой рабочей вязкости, краску разбавлять на 0-20%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.011"-0.015"; давление 120-160 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. Традиционное распыление: В зависимости от температуры компонентов (краски, отвердителя и растворителя) и от желаемой рабочей вязкости, краску разбавлять на 0-20%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 1,6-1,8 мм; давление 3-4 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.
<b>Очистка инструментов</b>	Thinner 1048, Thinner 1067, Thinner 1061
<b>ЛОС</b>	Содержание Летучих Органических Соединений – 420 г/л готовой смеси. Содержание ЛОС готовой к применению смеси, разбавленной на 20 % по объему – 490 г/л.



## Темадур 20

### ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.