

Temadur 50

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная, полуглянцевая полиуретановая краска с отвердителем, на основе алифатического изоцианата.



СВОЙСТВА

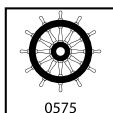
- Рекомендуется в качестве полуглянцевой покрывного слоя в полиуретановых и эпоксиполиуретановых системах покрытий для окраски поверхностей, подвергающихся атмосферному и / или химическому воздействию.
- Обладает отличной атмосферо- и износостойкостью.
- Образует стойкое, легкоочищаемое, не подверженное мелению покрытие с длительным сохранением декоративных свойств (цвет и блеск)

ОДОБРЕНИЯ И СЕРТИФИКАЦИЯ:

- Обладает сертификатом MED (Marine Equipment Directive - Директива Европарламента и Совета 96/98/ЕС «Морское оборудование») №VTT-C-11167-15-14, который позволяет применять краску для окраски поверхностей внутри судов.

Рекомендуется для окраски транспортной техники и оборудования, изделий машиностроения, а также наружных поверхностей резервуаров, стальных каркасов и других стальных конструкций.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Доля нелетучих веществ (Сухой остаток) по объему (%) 56±2%

Доля нелетучих веществ (Сухой остаток) по массе (%) 70±2%

Плотность 1,3 ± 0,1 кг/л (готовая смесь)

Соотношение смешивания
 Основа 5 частей по объему Temadur 50
 Отвердитель 1 часть по объему Hardener 008 7590.

Жизнеспособность 4 часа (+23°C)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
Мокрый слой	Сухой слой	
70 мкм	40 мкм	14.0 м²/л
110 мкм	60 мкм	9.3 м²/л



Temadur 50

Данные приведены для неразбавленной краски (при добавлении разбавителя толщина мокрой пленки увеличивается в приведенном соотношении).
Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов

Время высыхания

Показатель (ТСП=50 мкм)	Температурный диапазон			
	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Сухая «от пыли», спустя	45 мин	30 мин	15 мин	10 мин
Сухая «на отлип», спустя	8 ч	6 ч	4 ч	2 ½ч
Межслойная выдержка	Нет ограничений			

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха, вентиляции и других факторов

Внешний вид

Полуглянцевый

Цвет

Цвета согласно каталогам цветов RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony.

Колеруется по системе TEMASPEED.

Temadur 50

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	Загрунтованная поверхность: окрашиваемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочного старого покрытия. При необходимости придать поверхности шероховатость. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (ISO 12944-4).
Рекомендуемые грунтовки	Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat SPA Primer, Temacoat RM 40, Temacoat Primer, Temacoat HS-F Primer, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temadur 20.
Рекомендуемые финишные покрытия	Temadur 90, Temadur 50, Temadur Clear, Temathane 90, Temathane PC 50,.
Условия при нанесении	Все окрашиваемые поверхности должны быть сухими. При нанесении материала и отверждении покрытия температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °С выше температуры «точки росы».
Смешивание компонентов	Перед применением основу и отвердитель необходимо тщательно перемешать по всему объему тарного места. Затем в правильном стехиометрическом соотношении необходимо тщательно смешать основу с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (или аналогичные).
Нанесение	Безвоздушное распыление: в зависимости от температуры компонентов (основы, отвердителя и растворителя) и от необходимой рабочей вязкости, краска разбавляется на 10-23%. Диаметр сопла: 0.011"- 0.017" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции) Давление: 120-160 бар С целью получения ровной, беспористой поверхности рекомендуемая рабочая вязкость для нанесения - 30-60 сек. DIN4. Пневматическое распыление: в зависимости от температуры компонентов (основы, отвердителя и растворителя) материал разбавляется до рабочей вязкости - 20-25 сек. по DIN4. Диаметр сопла: 1.4 – 1.8 мм Давление: 3-4 бар Нанесение кистью: применяется при полосовом окрашивании кромок, сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест, а также при ремонтной окраске небольших локальных участков окрашиваемой поверхности.
Разбавитель	Thinner 1048 или Thinner 1061
Очистка инструментов	Thinner 1048, Thinner 1067, Thinner 1061
ЛОС	Содержание Летучих Органических Соединений – 420 г/л готовой смеси. Содержание ЛОС готовой к применению смеси, разбавленной на 23% по объему – 495 г/л.
ОХРАНА ТРУДА	Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.



Temadur 50

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.