

Temadur 90

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная, высокоглянцевая полиуретановая краска с отвердителем на основе алифатического изоцианата.

СВОЙСТВА

Обладает отличной атмосферо- и износостойкостью. Рекомендуется в качестве глянцевой покрывной краски в эпоксидных системах для окраски поверхностей, подвергающихся атмосферному и/или химическому воздействию. Образуется стойкое, легкоочищаемое, неменяющее покрытие, хорошо сохраняющее цвет и блеск. Temadur 90 может использоваться для внутренних деревянных поверхностей с отвердителем 008 7596. Обладает сертификатом MED (Marine Equipment Directive) № VTT-C-11167-15-14, лак можно применить для окраски поверхностей внутри судов.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рекомендуется для окраски транспортных средств и тягового оборудования, наружных поверхностей резервуаров, стальных каркасов и др. стальных конструкций, машин и оборудования.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Доля нелетучих веществ (Сухой остаток) по объему (%) 55±2% (ISO 3233)

Доля нелетучих веществ (Сухой остаток) по массе (%) 68±2%

Плотность 1,2 ± 0,1 кг / литр (готовой к применению смеси).

Соотношение смешивания Основа - 5 частей по объему, 115 -серия
Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 7590 или 008 7594

Жизнеспособность 4 часа

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
Мокрый/один слой	Теоретическая толщина сухой пленки	
75мкм	40мкм	13.7 м2/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.



Temadur 90

Время высыхания

Толщина сухой пленки 40 мкм	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Сухая от пыли, спустя	45мин	30мин	20мин	10мин
Сухая на отлип, спустя	12ч	8ч	4ч	2½ч
Межслойная выдержка	Нет ограничений.			

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции

Внешний вид

Глянцевый

Цвет

Цвета согласно каталогам цветов RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony. Колеруется по системе TEMASPEED.

Temadur 90

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	Загрунтованные поверхности: Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки. (ISO 12944-4)
Рекомендуемые грунтовки	Temacoat GPL-S Primer,, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat RM 40, Temacoat SPA Primer, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temadur 10, Temadur 20, Temafloor PU, Temafloor PU-UV, Temafloor P300.
Рекомендуемые финишные покрытия	Temadur 90, Temadur Clear.
Условия при нанесении	Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °C выше точки росы воздуха.
Смешивание компонентов	Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер.
Нанесение	Безвоздушным или традиционным распылением или кистью. С целью получения ровной, беспористой поверхности нанести первый тонкий слой, дать растворителю испариться 5-30 мин., а затем нанести финишный слой. Безвоздушное распыление: в зависимости от температуры компонентов (основа, отвердитель и растворитель) краску можно разбавить на 10-22% до рабочей вязкости 20-25 сек. DIN 4. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.011"-0.013"; давление 120-160 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. Традиционное распыление: в зависимости от температуры компонентов (основа, отвердитель и растворитель) краску разбавить до рабочей вязкости 20-25 сек. DIN 4. Диаметр форсунки распылителя 1.2 - 1.8 мм ; давление 3 - 4 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.
Очистка инструментов	Thinner 1048, Thinner 1067, Thinner 1061
ЛОС	Содержание Летучих Органических Соединений – 420 г/л готовой смеси. Содержание ЛОС готовой к применению смеси, разбавленной на 22% по объему – 495 г/л.
ОХРАНА ТРУДА	Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.