

Темал 600

ОПИСАНИЕ

Силиконовая краска с алюминиевым пигментированием

СВОЙСТВА

Рекомендуется для окраски наружных и внутренних металлических поверхностей, подвергающихся воздействию высоких температур.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Подходит для окраски дверей каминов, дымовых и выхлопных труб, печей в сауне и других горячих металлических поверхностей. Выдерживает до + 650 °С сухого тепла на стальной не загрунтованной поверхности и до + 400 °С при нанесении на поверхность, окрашенную цинксиликатной краской.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Доля нелетучих веществ (Сухой остаток) по объему (%) 22±2%

Доля нелетучих веществ (Сухой остаток) по массе (%) 34±2%

Плотность 1,0 кг/л

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход Практический расход зависит от метода и условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции

Внешний вид С металлическим блеском

Цвет Алюминиевый

Темал 600

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4) Стальные поверхности: Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½. (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии. Цинксиликатные поверхности: Смазочный материал, загрязнения и масло удалить соответствующим способом. Устранить дефекты в грунтовке. Учесть межслойную выдержку применяемой грунтовки. (ISO 12944-4)
Рекомендуемые грунтовки	Темасил 90.
Рекомендуемые финишные покрытия	Темал 600, Темал 600 НВ. Темал
Условия при нанесении	Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже + 5 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °С выше точки росы воздуха.
Нанесение	Традиционным распылением или кистью. Тщательно перемешать краску перед применением. В зависимости от метода нанесения краску разбавлять на 0-10%.
Разбавитель	Thinner 1006
Очистка инструментов	Thinner 1006
ЛОС	Содержание Летучих Органических Соединений – 660 г/л краски. Содержание ЛОС в краске, разбавленной на 10% по объему – 680 г/л
ОХРАНА ТРУДА	Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.