

Temalac FD 20

ОПИСАНИЕ

Быстросохнущая полуматовая однокомпонентная алкидная краска, содержащая противокоррозионные пигменты.



СВОЙСТВА

- Благодаря антикоррозионным пигментам, применяется в качестве самостоятельного покрытия.
- Может наноситься как обычным традиционным распылением, так и на скоростных окрасочных линиях.
- Может также применяться в качестве грунтовки в алкидных системах.

Рекомендуется для окраски стальных каркасных и опорных конструкций, различного рода станков и оборудования.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Доля нелетучих веществ (Сухой остаток) по объему (%) $50 \pm 2\%$

Доля нелетучих веществ (Сухой остаток) по массе (%) $64 \pm 2\%$

Плотность 1,1 – 1,3 кг/л (в зависимости от цвета)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
Мокрый слой	Сухой слой	
80 мкм	40 мкм	12.5 м ² /л
160 мкм	80 мкм	6.3 м ² /л

Данные приведены для неразбавленной краски (при добавлении разбавителя толщина мокрой пленки увеличивается). Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов.

Время высыхания

Показатель (ТСП = 50 мкм)	Температурный диапазон		
	+10°C	+23°C	+35°C
Сухая «от пыли», спустя	40 мин	15 мин	10 мин
Сухая «на ощупь», спустя	5 ч	1–2 ч	½–1 ч
Межслойная выдержка	1½ ч	30 мин	20 мин

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха, вентиляции и других факторов.



Temalac FD 20

Внешний вид

Полуматовый

Цвет

Цвета по каталогам RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony.
Колеруется по системе Temaspeed.

Temalac FD 20

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	Поверхность необходимо очистить соответствующим методом от накопившихся загрязнений – масел, солей, смазочных материалов и т.п. (ISO12944). Устранить дефекты металла. Стальная поверхность: обработка абразивоструйной очисткой до степени – не менее Sa2½ (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии. Загрунтованная поверхность: окрашиваемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочно держащихся участков старого покрытия. При необходимости придать поверхности шероховатость. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (ISO 12944-4).
Рекомендуемые грунтовки	Temalac FD 20, Temaprime EE, Temaprime EUR,. Temalac FD 20, Temaprime EE, Temaprime EUR
Рекомендуемые финишные покрытия	Temalac FD 20, Temalac FD 50, Temalac FD 80, Temalac AB 70, Temalac ML 90. Temalac FD 20, Temalac FD 50, Temalac FD 80, Temalac AB 70 и Temalac ML 90
Условия при нанесении	Все окрашиваемые поверхности должны быть сухими. При нанесении материала и отверждении покрытия температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5 °C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °C выше температуры «точки росы».
Нанесение	Безвоздушное распыление: тщательно перемешать краску перед применением. В зависимости от температуры компонентов (краски и растворителя) и от необходимой рабочей вязкости, краска разбавляется на 5-15%. Диаметр сопла: 0,011"-0,015" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции) Давление: 120-180 бар
Разбавитель	Thinner 1006 или Thinner 1053
Очистка инструментов	Thinner 1006
ЛОС	Содержание Летучих Органических Соединений – 440 г/л готовой смеси. Содержание ЛОС готовой к применению смеси, разбавленной на 15 % по объему – 495 г/л.
ОХРАНА ТРУДА	Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.