

# Temalac FD 20

## ОПИСАНИЕ

Быстросохнущая полуматовая однокомпонентная алкидная краска, содержащая противокоррозионные пигменты.



## СВОЙСТВА

- Благодаря антикоррозионным пигментам, применяется в качестве самостоятельного покрытия.
- Может наноситься как обычным традиционным распылением, так и на скоростных окрасочных линиях.
- Может также применяться в качестве грунтовки в алкидных системах.

Рекомендуется для окраски стальных каркасных и опорных конструкций, различного рода станков и оборудования.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Доля нелетучих веществ (Сухой остаток) по объему (%)  $50 \pm 2\%$

Доля нелетучих веществ (Сухой остаток) по массе (%)  $64 \pm 2\%$

Плотность 1,1 – 1,3 кг/л (в зависимости от цвета)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

| Рекомендуемая толщина пленки |            | Теоретический расход   |
|------------------------------|------------|------------------------|
| Мокрый слой                  | Сухой слой |                        |
| 80 мкм                       | 40 мкм     | 12.5 м <sup>2</sup> /л |
| 160 мкм                      | 80 мкм     | 6.3 м <sup>2</sup> /л  |

Данные приведены для неразбавленной краски (при добавлении разбавителя толщина мокрой пленки увеличивается). Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов.

Время высыхания

| Показатель (ТСП = 50 мкм) | Температурный диапазон |        |        |
|---------------------------|------------------------|--------|--------|
|                           | +10°C                  | +23°C  | +35°C  |
| Сухая «от пыли», спустя   | 40 мин                 | 15 мин | 10 мин |
| Сухая «на ощупь», спустя  | 5 ч                    | 1–2 ч  | ½–1 ч  |
| Межслойная выдержка       | 1½ ч                   | 30 мин | 20 мин |

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха, вентиляции и других факторов.



## Temalac FD 20

**Внешний вид**

Полуматовый

**Цвет**

Цвета по каталогам RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony.  
Колеруется по системе Temaspeed.

# Temalac FD 20

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

|  |   |
|--|---|
| <b>Подготовка поверхности</b>          | <p>Поверхность необходимо очистить соответствующим методом от накопившихся загрязнений – масел, солей, смазочных материалов и т.п. (ISO12944). Устранить дефекты металла.</p> <p>Стальная поверхность: обработка абразивоструйной очисткой до степени – не менее Sa2½ (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p>Загрунтованная поверхность: окрашиваемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочно держащихся участков старого покрытия. При необходимости придать поверхности шероховатость.</p> <p>Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (ISO 12944-4).</p> |
| <b>Рекомендуемые грунтовки</b>         | <p>Temalac FD 20, Temaprime EE, Temaprime EUR,</p> <p>Temalac FD 20, Temaprime EE, Temaprime EUR</p>  |
| <b>Рекомендуемые финишные покрытия</b> | <p>Temalac FD 20, Temalac FD 50, Temalac FD 80, Temalac AB 70, Temalac ML 90.</p> <p>Temalac FD 20, Temalac FD 50, Temalac FD 80, Temalac AB 70 и Temalac ML 90</p>   |
| <b>Условия при нанесении</b>           | <p>Все окрашиваемые поверхности должны быть сухими. При нанесении материала и отверждении покрытия температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °С выше температуры «точки росы».</p>   |
| <b>Нанесение</b>                       | <p>Безвоздушное распыление: тщательно перемешать краску перед применением. В зависимости от температуры компонентов (краски и растворителя) и от необходимой рабочей вязкости, краска разбавляется на 5-15%.</p> <p>Диаметр сопла: 0,011"-0,015" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции)</p> <p>Давление: 120-180 бар</p>  |
| <b>Разбавитель</b>                     | <p>Thinner 1006 или Thinner 1053</p>  |
| <b>Очистка инструментов</b>            | <p>Thinner 1006</p>   |
| <b>ЛОС</b>                             | <p>Содержание Летучих Органических Соединений – 440 г/л готовой смеси.</p> <p>Содержание ЛОС готовой к применению смеси, разбавленной на 15 % по объему – 495 г/л.</p>  |
| <b>ОХРАНА ТРУДА</b>                    | <p>Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.</p>   |

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.