

Temalac FD 50

ОПИСАНИЕ

Быстросохнущая полуглянцевая однокомпонентная алкидная краска, содержащая антикоррозионные пигменты.



СВОЙСТВА

- Полуглянцевая покрывная краска для применения в алкидных системах окраски для стальных поверхностей.
 - Обладает отличной блеско- и цветоустойчивостью при атмосферном воздействии.
 - Может наноситься как обычным традиционным распылением, так и на скоростных окрасочных линиях.
 - Подходит для электростатического распыления.
 - Благодаря антикоррозионным пигментам, применяется также в качестве самостоятельного покрытия
- Рекомендуется для окраски стальных каркасных и опорных конструкций, различного рода станков и оборудования.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Доля нелетучих веществ (Сухой остаток) по объему (%) 47±2%

Доля нелетучих веществ (Сухой остаток) по массе (%) 64±2%

Плотность 1,0 – 1,2 кг/л (в зависимости от цвета)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
Мокрый слой	Сухой слой	
85 мкм	40 мкм	11.8 м ² /л
130 мкм	60 мкм	7.7 м ² /л

Данные приведены для неразбавленной краски (при добавлении разбавителя толщина мокрой пленки увеличивается). Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов.



Temalac FD 50

Время высыхания

Показатель (ТСП= 40 мкм)	Температурный диапазон		
	+10°C	+23°C	+35°C
Сухая «от пыли», спустя	40 мин	15 мин	10 мин
Сухая «на ощупь», спустя	3 ч	1½ ч	1 ч
Межслойная выдержка	12 дн	6 дн	4 дн
Межслойная выдержка, «мокрый по мокрому»	1–4 ч	½–2 ч	30 мин

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха, вентиляции и других факторов.

Внешний вид

Полуглянцевый

Цвет

Цвета по каталогам RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony.
Колеруется по системе Temaspeed.

Temalac FD 50

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	<p>Поверхность необходимо очистить соответствующим методом от накопившихся загрязнений – масел, солей, смазочных материалов и т.п. (ISO12944). Устранить дефекты металла.</p> <p>Стальная поверхность: обработка абразивоструйной очисткой до степени – не менее Sa2½ (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p>Загрунтованная поверхность: окрашиваемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочного держащихся участков старого покрытия. При необходимости придать поверхности шероховатость.</p> <p>Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (ISO 12944-4).</p>
Рекомендуемые грунтовки	Темарprime EE, Темарprime EUR, Темарprime EE, Темарprime EUR
Рекомендуемые финишные покрытия	Temalac FD 50.
Условия при нанесении	Все окрашиваемые поверхности должны быть сухими. При нанесении материала и отверждении покрытия температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °С выше температуры «точки росы».
Нанесение	Безвоздушное распыление: тщательно перемешать краску перед применением. В зависимости от температуры компонентов (краски и растворителя) и от необходимой рабочей вязкости, краска разбавляется на 5-8%. Диаметр сопла: 0,011"-0,015" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции) Давление: 120-180 бар
Разбавитель	Thinner 1006 или Thinner 1053 Большие поверхности - Thinner 1053 (медленный)
Очистка инструментов	Thinner 1006
ЛОС	Содержание Летучих Органических Соединений – 470 г/л готовой смеси. Содержание ЛОС готовой к применению смеси, разбавленной на 8 % по объему – 500 г/л.
ОХРАНА ТРУДА	Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.