

# Temalac FD 50

## ОПИСАНИЕ

Быстросохнущая полуглянцевая однокомпонентная алкидная краска, содержащая антикоррозионные пигменты.



## СВОЙСТВА

- Полуглянцевая покрывная краска для применения в алкидных системах окраски для стальных поверхностей.
  - Обладает отличной блеско- и цветоустойчивостью при атмосферном воздействии.
  - Может наноситься как обычным традиционным распылением, так и на скоростных окрасочных линиях.
  - Подходит для электростатического распыления.
  - Благодаря антикоррозионным пигментам, применяется также в качестве самостоятельного покрытия
- Рекомендуется для окраски стальных каркасных и опорных конструкций, различного рода станков и оборудования.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Доля нелетучих веществ (Сухой остаток) по объему (%) 47±2%

Доля нелетучих веществ (Сухой остаток) по массе (%) 64±2%

Плотность 1,0 – 1,2 кг/л (в зависимости от цвета)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

| Рекомендуемая толщина пленки |            | Теоретический расход   |
|------------------------------|------------|------------------------|
| Мокрый слой                  | Сухой слой |                        |
| 85 мкм                       | 40 мкм     | 11.8 м <sup>2</sup> /л |
| 130 мкм                      | 60 мкм     | 7.7 м <sup>2</sup> /л  |

Данные приведены для неразбавленной краски (при добавлении разбавителя толщина мокрой пленки увеличивается). Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов.



## Temalac FD 50

### Время высыхания

| Показатель (ТСП= 40 мкм)                 | Температурный диапазон |        |        |
|--|------------------------|--------|--------|
|  | +10°C                  | +23°C  | +35°C  |
| Сухая «от пыли», спустя                  | 40 мин                 | 15 мин | 10 мин |
| Сухая «на ощупь», спустя                 | 3 ч                    | 1½ ч   | 1 ч    |
| Межслойная выдержка                      | 12 дн                  | 6 дн   | 4 дн   |
| Межслойная выдержка, «мокрый по мокрому» | 1–4 ч                  | ½–2 ч  | 30 мин |

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха, вентиляции и других факторов.

### Внешний вид

Полуглянцевый

### Цвет

Цвета по каталогам RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony.  
Колеруется по системе Temaspeed.

# Temalac FD 50

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

|  |   |
|--|---|
| <b>Подготовка поверхности</b>          | <p>Поверхность необходимо очистить соответствующим методом от накопившихся загрязнений – масел, солей, смазочных материалов и т.п. (ISO12944). Устранить дефекты металла.</p> <p>Стальная поверхность: обработка абразивоструйной очисткой до степени – не менее Sa2½ (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p>Загрунтованная поверхность: окрашиваемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочно держащихся участков старого покрытия. При необходимости придать поверхности шероховатость.</p> <p>Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (ISO 12944-4).</p> |
| <b>Рекомендуемые грунтовки</b>         | <p>Temaprime EE, Temaprime EUR, .</p> <p>Temaprime EE, Temaprime EUR</p>  |
| <b>Рекомендуемые финишные покрытия</b> | <p>Temalac FD 50.</p>   |
| <b>Условия при нанесении</b>           | <p>Все окрашиваемые поверхности должны быть сухими. При нанесении материала и отверждении покрытия температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °С выше температуры «точки росы».</p>   |
| <b>Нанесение</b>                       | <p>Безвоздушное распыление: тщательно перемешать краску перед применением. В зависимости от температуры компонентов (краски и растворителя) и от необходимой рабочей вязкости, краска разбавляется на 5-8%.</p> <p>Диаметр сопла: 0,011"-0,015" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции)</p> <p>Давление: 120-180 бар</p>   |
| <b>Разбавитель</b>                     | <p>Thinner 1006 или Thinner 1053</p> <p>Большие поверхности - Thinner 1053 (медленный)</p>  |
| <b>Очистка инструментов</b>            | <p>Thinner 1006</p>   |
| <b>ЛОС</b>                             | <p>Содержание Летучих Органических Соединений – 470 г/л готовой смеси.</p> <p>Содержание ЛОС готовой к применению смеси, разбавленной на 8 % по объему – 500 г/л.</p>   |
| <b>ОХРАНА ТРУДА</b>                    | <p>Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.</p>   |

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.