

Temalac ML 90

ОПИСАНИЕ

Высокоглянцевая однокомпонентная алкидная покрывная краска.

СВОЙСТВА

- Используется в случаях, когда к финишному покрытию предъявляются высокие требования к сохранению блеска и цвета.
- Обладает отличными блеско- и цветоустойчивостью при климатических нагрузках.
- Придает окрашенной поверхности качественный внешний вид. Отличный выбор, когда необходим легкий в нанесении продукт, образующий эстетичное финишное покрытие.
- Может быть нанесен методом "мокрый по мокрому".
Рекомендуется для окраски небольших резервуаров, сельскохозяйственной техники, транспортных средств, станков и прочего оборудования.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Доля нелетучих веществ 45±2%
(Сухой остаток) по
объему (%)

Доля нелетучих веществ 57±2%
(Сухой остаток) по массе
(%)

Плотность 0,9 – 1,1 кг/л (в зависимости от цвета)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
Мокрый слой	Сухой слой	
90 мкм	40 мкм	11.2 м ² /л
135 мкм	60 мкм	7.5 м ² /л

Данные приведены для неразбавленной краски (при добавлении разбавителя толщина мокрой пленки увеличивается). Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов.



Temalac ML 90

Время высыхания

Показатель (ТСП = 40 мкм)	Температурный диапазон		
	+10°C	+23°C	+35°C
Сухая «от пыли», спустя	2 ч	1 ч	½ ч
Сухая «на ощупь», спустя	8 ч	5 ч	3 ч
Межслойная выдержка	36 ч	24 ч	16 ч
Межслойная выдержка, «мокрый по мокрому»		½–1 ч	
На отлип, спустя 1 ч./60°C, 30 мин./80°C			

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха, вентиляции и других факторов.

Внешний вид

Высокоглянцевый

Цвет

Цвета по каталогам RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony.
Колеруется по системе Temaspeed.

Temalac ML 90

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	<p>Поверхность необходимо очистить соответствующим методом от накопившихся загрязнений – масел, солей, смазочных материалов и т.п. (ISO12944). Устранить дефекты металла.</p> <p>Загрунтованная поверхность: окрашиваемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочного держащихся участков старого покрытия. При необходимости придать поверхности шероховатость.</p> <p>Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (ISO 12944-4).</p>
Рекомендуемые грунтовки	<p>Temaprime EE, Temaprime EUR,</p> <p>Temaprime EE, Temaprime EUR</p>
Рекомендуемые финишные покрытия	<p>Temalac ML 90.</p> <p>Temalac ML 90</p>
Условия при нанесении	<p>Все окрашиваемые поверхности должны быть сухими. При нанесении материала и отверждении покрытия температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °С выше температуры «точки росы».</p>
Нанесение	<p>Безвоздушное распыление: в зависимости от температуры и от необходимой рабочей вязкости, краска разбавляется на 0-10%. Диаметр сопла: 0.011"-0.015" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции) Давление: 140-180 бар</p> <p>Нанесение кистью: применяется при полосовом окрашивании кромок, сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест, а также при ремонтной окраске небольших локальных участков окрашиваемой поверхности.</p> <p>Наилучший конечный результат достигается распылением методом «мокрый по мокрому» с интервалом 5-30 мин.</p>
Разбавитель	<p>Thinner 1006 (при нанесении распылением) или Thinner 1050 (при нанесении кистью)</p>
Очистка инструментов	<p>Thinner 1006, Lakkabensiini 1050</p>
ЛОС	<p>Содержание Летучих Органических Соединений – 460 г/л готовой смеси. Содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 10 % по объему) – 500 г/л.</p>
ОХРАНА ТРУДА	<p>Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.</p>

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.