



TIKKURILA

СПЕЦИФИКАЦИЯ 24.05.2019

1(3)

Temalac ML 90

ОПИСАНИЕ

Высокоглянцевая однокомпонентная алкидная покрывная краска.



СВОЙСТВА

- Используется в случаях, когда к финишному покрытию предъявляются высокие требования к сохранению блеска и цвета.
- Обладает отличными блеско- и цветоустойчивостью при климатических нагрузках.
- Придает окрашенной поверхности качественный внешний вид. Отличный выбор, когда необходим легкий в нанесении продукт, образующий эстетичное финишное покрытие.
- Может быть нанесен методом "мокрый по мокрому". Рекомендуется для окраски небольших резервуаров, сельскохозяйственной техники, транспортных средств, станков и прочего оборудования.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Доля нелетучих веществ 45±2%

(Сухой остаток) по объему (%)

Доля нелетучих веществ 57±2%

(Сухой остаток) по массе (%)

Плотность

0,9 – 1,1 кг/л (в зависимости от цвета)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

	Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
	Мокрый слой	Сухой слой	
	90 мкм	40 мкм	11.2 м ² /л
	135 мкм	60 мкм	7.5 м ² /л

Данные приведены для неразбавленной краски (при добавлении разбавителя толщина мокрой пленки увеличивается). Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов.



TIKKURILA

СПЕЦИФИКАЦИЯ 24.05.2019

2(3)

Temalac ML 90

Время высыхания

Показатель (ТСП = 40 мкм)	Температурный диапазон		
	+10°C	+23°C	+35°C
Сухая «от пыли», спустя	2 ч	1 ч	½ ч
Сухая «на ощупь», спустя	8 ч	5 ч	3 ч
Межслойная выдержка	36 ч	24 ч	16 ч
Межслойная выдержка, «мокрый по мокрому»		½–1 ч	
На отлив, спустя 1 ч./60°C, 30 мин./80°C			

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха, вентиляции и других факторов.

Внешний вид

Высокоглянцевый

Цвет

Цвета по каталогам RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony.
Колеруется по системе Temaspeed.



TIKKURILA

СПЕЦИФИКАЦИЯ 24.05.2019

3(3)

Temalac ML 90

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	Поверхность необходимо очистить соответствующим методом от накопившихся загрязнений – масел, солей, смазочных материалов и т.п. (ISO12944). Устранить дефекты металла.
	Загрунтованная поверхность: окрашиваемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочно держащихся участков старого покрытия. При необходимости придать поверхности шероховатость.
	Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтovки (ISO 12944-4).
Рекомендуемые грунтовки	Temaprime EE, Temaprime EUR,.
	Temaprime EE, Temaprime EUR
Рекомендуемые финишные покрытия	Temalac ML 90.
	Temalac ML 90
Условия при нанесении	Все окрашиваемые поверхности должны быть сухими. При нанесении материала и отверждении покрытия температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5 °C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °C выше температуры «точки росы».
Нанесение	Безвоздушное распыление: в зависимости от температуры и от необходимой рабочей вязкости, краска разбавляется на 0-10%. Диаметр сопла: 0.011"-0.015" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции) Давление: 140-180 бар
	Нанесение кистью: применяется при полосовом окрашивании кромок, сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест, а также при ремонтной окраске небольших локальных участков окрашиваемой поверхности.
	Наилучший конечный результат достигается распылением методом «мокрый по мокрому» с интервалом 5-30 мин.
Разбавитель	Thinner 1006 (при нанесении распылением) или Thinner 1050 (при нанесении кистью)
Очистка инструментов	Thinner 1006, Lakkabensiini 1050
ЛОС	Содержание Летучих Органических Соединений – 460 г/л готовой смеси. Содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 10 % по объему) – 500 г/л.
ОХРАНА ТРУДА	Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.