

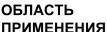
### ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная полуглянцевая полиуретановая краска с отвердителем на основе алифатического изоцианата.

### СВОЙСТВА

- Рекомендуется в качестве полуглянцевой покрывной краски в эпоксидных/полиуретановых системах для окраски поверхностей, подвергающихся атмосферному воздействию.
- Обладает отличной стойкостью к климатических нагрузкам и износостойкостью.
- Прочное легко очищаемое немелящее покрытие, хорошо сохраняющее цвет и блеск.

Применяется для окраски наружных поверхностей цистерн, стальных каркасов и прочих стальных конструкций.





### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Доля нелетучих веществ 55±2% (Сухой остаток) по объему (%)

Доля нелетучих веществ 67±2% (Сухой остаток) по массе (%)

Плотность 1,2 ± 0,1 кг / литр (готовая смесь)

Соотношение Основа 9 частей по объему Temathane 50 Отвердитель 1 часть по объему Hardener 008 7620 смешивания

Жизнеспособность 4 часа (+23°С)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
Мокрый слой	Сухой слой	
75 мкм	40 мкм	13.7 м²/л
110 мкм	60 мкм	9.2 м²/л

Данные приведены для неразбавленной краски (при добавлении разбавителя толщина мокрой пленки увеличивается). Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов.





### Время высыхания

Показатель (ТСП=50 мкм)	Температурный даипазон			
	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Сухая «от пыли», спустя	45 мин	30 мин	15 мин	10 мин
Сухая «на ощупь», спустя	8ч	6 ч	4 ч	2½ ч
Межслойная выдержка	Нет ограничений.			

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха, вентиляции и других факторов.

Внешний вид

Полуглянцевый

Цвет

Цвета по каталогам RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA и SYMPHONY. Колеруется по системе Temaspeed.



### ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности Поверхность необходимо очистить соответствующим методом от накопившихся загрязнений – масел, солей, смазочных материалов и т.п. (ISO12944). Устранить дефекты металла.

> Загрунтованная поверхность: окрашиваемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочно держащихся участков старого покрытия. При необходимости придать поверхности шероховатость.

Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (ISO 12944-4).

### Рекомендуемые грунтовки

Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat RM 40, Temacoat Primer, Temacoat SPA Primer, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temabond WG 200, Temadur 20.

Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat Primer, Temacoat SPA Primer, Temacoat RM 40, Temabond. Temadur 20

### Рекомендуемые финишные покрытия

Temadur 50, Temadur 90, Temadur Clear, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temadur HS 90,, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50.

Temadur и Temathane

### Условия при нанесении

Все окрашиваемые поверхности должны быть сухими. При нанесении материала и отверждении покрытия температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5 °C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °C выше температуры «точки росы».

### Смешивание компонентов

Перед применением основу и отвердитель необходимо тщательно перемешать по всему объему тарного места. Затем в правильном стехиометрическом соотношении необходимо тщательно смешать основу с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (или аналогичные).

### Нанесение

С целью получения ровной, беспористой поверхности краску распылить в два тонких слоя техникой "мокрый по мокрому". Нанести первый тонкий слой, дать растворителю испариться 5-30 мин., затем нанести финишный слой.

Безвоздушное распыление: в зависимости от температуры компонентов (основы, отвердителя и растворителя) и от необходимой рабочей вязкости, краска разбавляется на 10-15%.

Диаметр сопла: 0.011"-0.015" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции)

Давление: 120-160 бар

Традиционное распыление: в зависимости от температуры компонентов (основы, отвердителя и растворителя) и от необходимой рабочей вязкости, краска разбавляется на 10-15%.

Диаметр сопла: 1,2-1,8 (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции)

Давление: 3-4 бар

Нанесение кистью: применяется при полосовом окрашивании кромок, сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест, а также при ремонтной окраске небольших локальных участков окрашиваемой поверхности.



**Разбавитель** Thinner 1048, Thinner 1061.

Очистка инструментов Thinner 1048, Thinner 1067, Thinner 1061

**ЛОС** Содержание Летучих Органических Соединений – 425 г/л готовой смеси. Содержание

ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 15 % по объему) – 490 г/л.

ОХРАНА ТРУДА Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные

обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj. Только для

профессионального и промышленного применения.

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.