

# Temazinc 77

## ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная эпоксидная цинкнаполненная краска с отвердителем на основе полиамида.

## СВОЙСТВА

- Обеспечивает электрохимическую защиту стали от коррозии (катодная защита).
- Применяется в качестве грунтовки в эпоксидных, полиуретановых, акриловых и хлоркаучуковых системах окраски для стальных поверхностей, подвергающихся сильным климатическим нагрузкам.
- Может применяться без финишного покрытия при окраске объектов, подвергающихся атмосферным нагрузкам.
- Содержание цинка в Temazinc 77 (более 80%) полностью соответствует требованиям ISO 12944-5 для грунтовок с высоким содержанием цинка.



Рекомендуется для окраски мостов, кранов, стальных каркасов, а также конструкций и оборудования в лесной и химической промышленности, таких как, например, галереи, эстакады, конвейеры и т.п.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Доля нелетучих веществ 52±2%

(Сухой остаток) по объему (%)

Доля нелетучих веществ 79±2%

(Сухой остаток) по массе (%)

Плотность 2.0 кг/л (готовая смесь)

Соотношение смешивания Основа 3 части по объему Temazinc 77  
Отвердитель 1 часть по объему Hardener 008 7440

Жизнеспособность 16 часов (+23°C)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

|  | Рекомендуемая толщина пленки |            | Теоретический расход   |
|--|------------------------------|------------|------------------------|
|  | Мокрый слой                  | Сухой слой |                        |
|  | 75 мкм                       | 40 мкм     | 13.0 м <sup>2</sup> /л |
|  | 155 мкм                      | 80 мкм     | 6.5 м <sup>2</sup> /л  |

Данные приведены для неразбавленной краски. Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов.



TIKKURILA

СПЕЦИФИКАЦИЯ 05.10.2022

2(3)

## Temazinc 77

### Время высыхания

| Показатель ( при ТСП=40 мкм) | Температурный диапазон |        |        |        |
|------------------------------|------------------------|--------|--------|--------|
|                              | +5°C                   | +10°C  | +23°C  | +35°C  |
| Сухая «от пыли», спустя      | 50 мин                 | 20 мин | 10 мин | 5 мин  |
| Сухая «на ощупь», спустя     | 2 ч                    | 1 ч    | 30 мин | 15 мин |
| Межслойная выдержка          | 5 ч                    | 3 ч    | 1 ч    | 30 мин |

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха, вентиляции и других факторов.

### Внешний вид

Матовый

### Цвет

Серый



TIKKURILA

СПЕЦИФИКАЦИЯ 05.10.2022

3(3)

# Temazinc 77

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

|                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|----------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Подготовка поверхности</b>          | Поверхность необходимо очистить соответствующим методом от накопившихся загрязнений – масел, солей, смазочных материалов и т.п. (ISO12944). Устранить дефекты металла.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|                                        | Стальные поверхности: Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½ (ISO 8501-1). Рекомендуемый профиль поверхности (шероховатость) – средний (G) по ISO 8503-2.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| <b>Рекомендуемые финишные покрытия</b> | Temacoat GPL-S Primer,, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat RM 40, Temacoat HB 30, Temacoat Primer, Temacoat HS-F Primer, Temacoat 50, Temabond ST 200, Temabond ST 300.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| <b>Условия при нанесении</b>           | <p>Все окрашиваемые поверхности должны быть сухими. При нанесении материала и отверждении покрытия температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5 °C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °C выше температуры «точки росы».</p> <p><b>Внимание!</b> Существует естественная склонность покрытия к мелению, изменению цвета или пожелтению. При высоких требованиях к внешнему виду окрашенной поверхности рекомендуется использовать полиуретановое финишное покрытие.</p> |
| <b>Смешивание компонентов</b>          | Перед применением основу и отвердитель необходимо тщательно перемешать по всему объему тарного места. Затем в правильном стехиометрическом соотношении необходимо тщательно смешать основу с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (или аналогичные).                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| <b>Нанесение</b>                       | <p>Безвоздушное распыление: в зависимости от температуры компонентов (основы, отвердителя и растворителя) и от необходимой рабочей вязкости, краска разбавляется на 0-5%.</p> <p>Диаметр сопла: 0.015"- 0.021" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции)</p> <p>Давление: 120-180 бар</p> <p>Нанесение кистью: применяется при полосовом окрашивании кромок, сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест, а также при ремонтной окраске небольших локальных участков окрашиваемой поверхности.</p>                                           |
| <b>Разбавитель</b>                     | Thinner 1031                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| <b>Очистка инструментов</b>            | Thinner 1031                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| <b>ЛОС</b>                             | Содержание Летучих Органических Соединений – 480 г/л готовой смеси. Содержание ЛОС готовой к применению смеси, разбавленной на 5 % по объему – 495 г/л.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <b>ОХРАНА ТРУДА</b>                    | Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.                                                                                                                                                                                                                                                             |

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.