

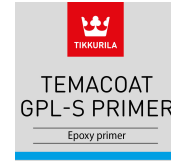
# Temacoat GPL-S Primer

## ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная толстослойная эпоксидная грунтовочная краска с фосфатом цинка и с отвердителем на основе полиамида.

## СВОЙСТВА

- Temacoat GPL-S Primer используется в качестве грунтовки или межслойного покрытия в системах окраски, подверженных механическому истиранию и химическому воздействию.
- Обладает отличной адгезией к стальным, оцинкованным и алюминиевым поверхностям.
- Обладает короткой межслойной выдержкой.
- На материал имеется сертификат MED (Marine Equipment Directive) № VTT-C-11166-15-14, т.е. материал согласован для окраски поверхностей внутри судна.
- С отвердителем 008 5610 отверждается при отрицательных температурах до -10 °С.
- Может быть окрашен спустя длительный период времени.
- Может быть нанесен на цинк наполненные и цинк-силикатные краски  
Рекомендуется для окраски мостов, транспортных средств, кранов, стальных мачт, конвейеров и других стальных конструкций, механизмов и оборудования.



## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Доля нелетучих веществ (Сухой остаток) по объему (%) 55±2%

Доля нелетучих веществ (Сухой остаток) по массе (%) 68±2%

Плотность 1,3 – 1,4 кг/л (готовая смесь)

Соотношение смешивания  
 Основа 4 части по объему Temacoat GPL-S Primer  
 Отвердитель 1 часть по объему 008 5600, 008 5605 (быстрый), 008 5610 (зимний)

Жизнеспособность  
 4 часа (+23 °С) с отвердителем 008 5600  
 2 часа (+23 °С) с отвердителем 008 5605  
 4 часа (+23 °С) с отвердителем 008 5610  
 6 часов (0 °С) с отвердителем 008 5610

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
Мокрый слой	Сухой слой	
110 мкм	60 мкм	9.0 м²/л
185 мкм	100 мкм	5.5 м²/л

## Temacoat GPL-S Primer

Данные приведены для неразбавленной краски (при добавлении разбавителя толщина мокрой пленки увеличивается). Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов.

### Время высыхания

Отвердитель 008 5600 или 008 5605						
Показатель (ТСП = 60 мкм)		Температурный диапазон				
		0°C	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Сухая «от пыли», спустя	С отвердителем 008 5600	4ч	2ч	1ч	½ч	15мин
	С отвердителем 008 5605	3ч	1½ч	45мин	½ч	12мин
Сухая «на ощупь», спустя	С отвердителем 008 5600	16ч	8ч	4ч	2½ч	1ч
	С отвердителем 008 5605	12ч	6ч	3ч	1½ч	½ч
Межслойная выдержка при окраске эпокс. красками, как минимум	С отвердителем 008 5600	16ч	6ч	4ч	2ч	45мин
	С отвердителем 008 5605	12ч	5ч	3ч	1½ч	½ч
Межслойная выдержка при окраске полиурет. красками, как минимум	С отвердителем 008 5600	24ч	8ч	5ч	2ч	1ч
	С отвердителем 008 5605	16ч	6ч	4ч	1½ч	45мин
Перекрашивание без межслойного шлифования не позднее чем через 6 месяцев						

Отвердитель 008 5610							
Показатель (ТСП=60 мкм)	Температурный диапазон						
	-10°C	-5°C	0°C	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Сухая «от пыли», спустя	16ч	10ч	4ч	2ч	1ч	½ч	15мин
Сухая «на отлип», спустя	40ч	30ч	12ч	8ч	3ч	1½ч	30мин
Межслойная выдержка, мин.	48ч	36ч	14ч	10ч	4ч	2ч	1ч
Полное отверждение	28дн	21дн	18дн	6дн	4дн	4дн	3дн
Перекрашивание без предварительного межслойного шлифования не позднее чем через 2 месяца							

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха, вентиляции и других факторов.

### Внешний вид

Матовый



## Temacoat GPL-S Primer

Цвет По каталогу цветов Temaspeed Primers. Колеруется по системе TEMASPEED.

# Temacoat GPL-S Primer

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- Подготовка поверхности** Поверхность необходимо очистить соответствующим методом от накопившихся загрязнений – масел, солей, смазочных материалов и т.п. (ISO12944). Устранить дефекты металла.
- Стальная поверхность: обработка абразивоструйной очисткой до степени – не менее Sa2½ (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.
- Оцинкованная поверхность: легкая абразивоструйная очистка с применением минерального абразива, например кварцевого песка, до степени очистки - SaS (SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть моющим средством Panssaripesu.
- Горячеоцинкованная поверхность: см. отдельную инструкцию по обработке и нанесению.
- Алюминиевая поверхность: легкая абразивоструйная очистка с применением неметаллического абразива до степени очистки - SaS (SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть моющим средством Maalipesu.
- Нержавеющая сталь: обработка шлифованием или легкой абразивоструйной очисткой с применением минерального абразива.
- Загрунтованная поверхность: окрашиваемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочного старого покрытия. При необходимости придать поверхности шероховатость.
- Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (ISO 12944-4).
- Внимание! Hardener 008 5610 применять только по стальным загрунтованным поверхностям.
- Рекомендуемые грунтовки** Temabond ST 200, Temazinc 99, Temacoat GPL-S Primer, Temazinc 77, Temasil 90, Temabond ST 300.
- Temacoat GPL-S Primer, Temabond, Temazinc 77, Temazinc 99
- Рекомендуемые финишные покрытия** (), Temadur HB 80, Temacoat GPL, Temacoat RM 40, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HS 90, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50.
- Temacoat RM 40, Temadur, Temathane, Fontecoat EP 80
- Условия при нанесении** Все окрашиваемые поверхности должны быть сухими. При нанесении материала и отверждении покрытия температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +0 °C (с отвердителем 008 5610 не ниже -10°C). Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °C выше температуры «точки росы». Не допускать наличия и образования льда на окрашиваемой поверхности. Во время проведения работ температура краски должна быть не ниже +15°C. Обеспечить достаточную вентиляцию во время покрасочных работ и сушки л/к слоя.
- Внимание! При использовании эпоксидных материалов вне помещения характерны естественные потускнение и меление со временем.

## Temacoat GPL-S Primer

<b>Смешивание компонентов</b>	Перед применением основу и отвердитель необходимо тщательно перемешать по отдельности по всему объему тарного места. Затем в правильном стехиометрическом соотношении необходимо тщательно смешать основу с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (или аналогичные).
<b>Нанесение</b>	<p>Безвоздушное распыление: в зависимости от температуры компонентов (основы, отвердителя и растворителя) и от необходимой рабочей вязкости, краска разбавляется на 0-15%.</p> <p>Диаметр сопла: 0.011"-0.017" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции).</p> <p>Давление: 120-160 бар</p> <p>Нанесение кистью: применяется при полосовом окрашивании кромок, сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест, а также при ремонтной окраске небольших локальных участков окрашиваемой поверхности.</p>
<b>Разбавитель</b>	Thinner 1031
<b>Очистка инструментов</b>	Thinner 1031
<b>ЛОС</b>	Содержание летучих органических соединений составляет 425 г/л. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 15% по объему) составляет 485 г/л.

### ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.