

# Temadur 50

## ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная, полуглянцевая полиуретановая краска с отвердителем, на основе алифатического изоцианата.

## СВОЙСТВА

- Рекомендуется в качестве полуглянцевого покрывного слоя в полиуретановых и эпоксиполиуретановых системах покрытий для окраски поверхностей, подвергающихся атмосферному и / или химическому воздействию.
- Обладает отличной атмосферо- и износостойкостью.
- Образует стойкое, легкоочищаемое, не подверженное мелению покрытие с длительным сохранением декоративных свойств (цвет и блеск)

### ОДОБРЕНИЯ И СЕРТИФИКАЦИЯ:

- Обладает сертификатом MED (Marine Equipment Directive - Директива Европарламента и Совета 96/98/ЕС «Морское оборудование») №VTT-C-11167-15-14, который позволяет применять краску для окраски поверхностей внутри судов

Рекомендуется для окраски транспортной техники и оборудования, изделий машиностроения, а также наружных поверхностей резервуаров, стальных каркасов и других стальных конструкций.



## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Доля нелетучих веществ (Сухой остаток) по объему (%)  $56 \pm 2\%$

Доля нелетучих веществ (Сухой остаток) по массе (%)  $70 \pm 2\%$

Плотность  $1,3 \pm 0,1$  кг/л (готовая смесь)

Соотношение смешивания  
 Основа 5 частей по объему Temadur 50  
 Отвердитель 1 часть по объему Hardener 008 7590.

Жизнеспособность 4 часа (+23°C)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
Мокрый слой	Сухой слой	
70 мкм	40 мкм	14.0 м <sup>2</sup> /л
110 мкм	60 мкм	9.3 м <sup>2</sup> /л

Данные приведены для неразбавленной краски (при добавлении разбавителя толщина мокрой пленки увеличивается в приведенном соотношении). Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов



## Temadur 50

### Время высыхания

Показатель (ТСП=50 мкм)	Температурный диапазон			
	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Сухая «от пыли», спустя	45 мин	30 мин	15 мин	10 мин
Сухая «на отлип», спустя	8 ч	6 ч	4 ч	2 ½ч
Межслойная выдержка	Нет ограничений			

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха, вентиляции и других факторов

### Внешний вид

Полуглянцевый

### Цвет

Цвета согласно каталогам цветов RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony.

Колеруется по системе TEMASPEED.

# Temadur 50

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

<b>Подготовка поверхности</b>	<p>Загрунтованная поверхность: окрашиваемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочно держащихся участков старого покрытия. При необходимости придать поверхности шероховатость.</p> <p>Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (ISO 12944-4).</p>
<b>Рекомендуемые грунтовки</b>	Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat HS-F Primer, Temacoat Primer, Temacoat SPA Primer, Temacoat RM 40, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temadur 20.
<b>Рекомендуемые финишные покрытия</b>	( ), Temadur 50, Temadur 90, Temadur Clear, Temathane 90, Temathane PC 50.
<b>Условия при нанесении</b>	<p>Все окрашиваемые поверхности должны быть сухими. При нанесении материала и отверждении покрытия температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °С выше температуры «точки росы».</p>
<b>Смешивание компонентов</b>	<p>Перед применением основу и отвердитель необходимо тщательно перемешать по всему объему тарного места. Затем в правильном стехиометрическом соотношении необходимо тщательно смешать основу с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (или аналогичные).</p>
<b>Нанесение</b>	<p>Безвоздушное распыление: в зависимости от температуры компонентов (основы, отвердителя и растворителя) и от необходимой рабочей вязкости, краска разбавляется на 10-23%. Диаметр сопла: 0.011"- 0.017" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции) Давление: 120-160 бар С целью получения ровной, беспористой поверхности рекомендуемая рабочая вязкость для нанесения - 30-60 сек. DIN4.</p> <p>Пневматическое распыление: в зависимости от температуры компонентов (основы, отвердителя и растворителя) материал разбавляется до рабочей вязкости - 20-25 сек. по DIN4. Диаметр сопла: 1.4 – 1.8 мм Давление: 3-4 бар</p> <p>Нанесение кистью: применяется при полосовом окрашивании кромок, сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест, а также при ремонтной окраске небольших локальных участков окрашиваемой поверхности.</p>
<b>Разбавитель</b>	Thinner 1048 или Thinner 1061
<b>Очистка инструментов</b>	Thinner 1048 или Thinner 1061.
<b>ЛОС</b>	Содержание Летучих Органических Соединений – 420 г/л готовой смеси. Содержание ЛОС готовой к применению смеси, разбавленной на 23% по объему – 495 г/л.
<b>ОХРАНА ТРУДА</b>	<p>Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.</p>



## Temadur 50

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.