

# Temal 400

## ОПИСАНИЕ

Теплостойкая силиконовая краска.

## СВОЙСТВА

Выдерживает до +400 °С сухого тепла на стальных поверхностях.  
Применяется для окраски наружных, металлических поверхностей, подвергающихся тепловым нагрузкам. Только для промышленного использования согласно Директиве 1999/13/ЕС.



## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Подходит для окраски дверей каминов, дымовых и выхлопных труб, печей в сауне и других горячих металлических поверхностей, эксплуатируемых внутри и снаружи помещения

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Доля нелетучих веществ (Сухой остаток) по объему (%) 19% (ISO 3233)

Доля нелетучих веществ (Сухой остаток) по массе (%) 0,34

Плотность 1,1 кг/литр

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
Мокрый/один слой	Теоретическая толщина сухой пленки	
75мкм	15мкм	12,7 м2/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 15µm	+10°C	+23°C	+35°C
Сухая от пыли, спустя	30 мин	15 мин	5 мин
Сухая на отлип, спустя	1 ч	30 мин	15 мин
Межслойная выдержка	3 ч	2 ч	1 ч
Полное отверждение, спустя 1 ч, при температуре +230°C			

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Внешний вид

Матовая

Цвет

Черный

# Темал 400

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

<b>Подготовка поверхности</b>	<p>Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4)</p> <p>Стальные поверхности: Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½ (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p>Цинксиликатные поверхности: Смазочный материал, загрязнения, соли и масло удалить соответствующим способом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки. (ISO 12944-4)</p>
<b>Рекомендуемые грунтовки</b>	Темасил 90.
<b>Рекомендуемые финишные покрытия</b>	Темал 400.
<b>Условия при нанесении</b>	<p>Все поверхности должны быть сухими. Во время нанесения краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °С выше точки росы воздуха.</p>
<b>Нанесение</b>	<p>Безвоздушным (рекомендуется использовать вид распыления airmix) или традиционным распылением или кистью. Тщательно перемешать краску перед применением. В зависимости от метода нанесения краску разбавлять на 0-10%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,013"; давление 120-160 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.</p>
<b>Разбавитель</b>	Thinner 1031
<b>Очистка инструментов</b>	Thinner 1031
<b>ЛОС</b>	<p>Содержание Летучих Органических Соединений – 700 г/л краски. Содержание ЛОС в краске, разбавленной на 10% по объему – 715 г/л.</p>
<b>ОХРАНА ТРУДА</b>	<p>Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.</p>

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.