



Temaprime EUR

ОПИСАНИЕ

Быстровысыхающая однокомпонентная алкидная грунтовка, содержащая антикоррозионные пигменты.

СВОЙСТВА

- Применяется в качестве грунтовки в алкидных системах для стальных поверхностей, подвергающихся климатическим нагрузкам.
- Идеально подходит, в особенности, для грунтования поверхностей в сборочных цехах и на скоростных окрасочных линиях.
- Может также применяться в качестве самостоятельного покрытия для окраски стальных конструкций, эксплуатируемых в сухих помещениях.
- Продукт имеет MED-сертификат (Европейская директива морского оборудования) № VTT-C-11500-15-16 и может применяться для поверхностей внутри помещения судов.

Рекомендуется для окраски стальных каркасных и несущих конструкций, а также для различных машин и оборудования, и прочих стальных поверхностей.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Доля нелетучих веществ 51±2%
(Сухой остаток) по
объему (%)

Доля нелетучих веществ 70 ±2%
(Сухой остаток) по массе
(%)

Плотность 1.3 кг/л

Рекомендуемая толщина
пленки и теоретический
расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
Мокрый слой	Сухой слой	
80 мкм	40 мкм	12.7 м²/л
120 мкм	60 мкм	8.5 м²/л

Данные приведены для неразбавленной краски (при добавлении разбавителя толщина мокрой пленки увеличивается). Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов.

Время высыхания

Показатель (при ТМП=50 мкм)	Температурный диапазон		
	+10°C	+23°C	+35°C
Сухая «от пыли», спустя	40 мин	20 мин	10 мин
Сухая «на ощупь», спустя	1½ ч	40 мин	30 мин
Межслойная выдержка	1½ ч	40 мин	30 мин



Темаprime EUR

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха, вентиляции и других факторов.

Внешний вид

Матовый

Цвет

Красный железистоокисный (TVT 4000), серый (TVT 4001).
Колеруется по системе Temaspeed.

Temaprime EUR

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	Поверхность необходимо очистить соответствующим методом от накопившихся загрязнений – масел, солей, смазочных материалов и т.п. (ISO12944). Устранить дефекты металла.
	Стальная поверхность: обработка абразивоструйной очисткой до степени – не менее Sa2 (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.
	Загрунтованная поверхность: окрашиваемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочно держащихся участков старого покрытия. При необходимости придать поверхности шероховатость.
	Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (ISO 12944-4).
Рекомендуемые грунтовки	Temaprime EUR.
	Temaprime EUR
Рекомендуемые финишные покрытия	Temalac AB 70, Temalac FD 20, Temalac FD 50, Temalac FD 80, Temalac ML 90,.
	Temalac AB 70, Temalac FD 20, Temalac FD 50, Temalac FD 80, Temalac ML 90
Условия при нанесении	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.
Нанесение	Безвоздушное распыление: в зависимости от температуры компонентов и от необходимой рабочей вязкости, краска разбавляется на 0-15%. Диаметр сопла: 0.011"-0.015" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции) Давление: 120-180 бар
	Нанесение кистью: применяется при полосовом окрашивании кромок, сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест, а также при ремонтной окраске небольших локальных участков окрашиваемой поверхности.
Разбавитель	Thinner 1006, Thinner 1053
Очистка инструментов	Thinner 1006, Thinner 1053
ЛОС	Содержание Летучих Органических Соединений – 440 г/л готовой смеси. Содержание ЛОС готовой к применению смеси, разбавленной на 15 % по объему – 495 г/л.
ОХРАНА ТРУДА	Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.



Temaprimе EUR

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.